



AvEn Group

COMPRESORES DE AIRE DE TORNILLO LIBRES DE ACEITE

www.avengroup.com.co | WhatsApp 3228776868 | ventas@avengroup.com.co

EVOLUCIÓN DE LA TECNOLOGÍA MONOTORNILLO

1960

Se propone el concepto de compresión monotornillo y se presenta una patente para esta estructura.

Años 70

Fabricantes líderes de climatización y refrigeración adoptan la estructura monotornillo para compresión de aire y refrigeración.

2005

Se lanza al mercado el primer compresor de tornillo libre de aceite lubricado por agua, poniendo fin al monopolio de los compresores tradicionales con inyección de aceite.

2010

Aparecen los primeros compresores de tornillo lubricados por agua con motor de imanes permanentes y frecuencia variable, logrando más de 30% de ahorro energético frente a los modelos de frecuencia fija.

2016

Se desarrollan compresores de tornillo libres de aceite de media presión, capaces de suministrar hasta 40 bar — una solución 100% libre de aceite para la industria del soplado de botellas.



PERFIL DE LA EMPRESA

AvEn Group es proveedor de compresores de aire de tornillo lubricados por agua, 100% libres de aceite, orientados a aplicaciones que exigen aire comprimido de alta pureza.

Nuestros equipos utilizan un extremo de aire (air end) fabricado en acero inoxidable, con agua como medio lubricante, evitando por completo el riesgo de contaminación por aceite en el aire comprimido.

Contamos con línea de producción bajo estándares de calidad internacionales, y ofrecemos soluciones tanto de baja y media presión (hasta 4.0 MPa) como de presión media-alta (hasta 40 bar) para aplicaciones industriales exigentes.

Nuestro compromiso es acompañar a cada cliente con el equipo más adecuado para su necesidad de aire comprimido: estabilidad, eficiencia energética y pureza del aire son nuestras prioridades.



Especializados

Siempre enfocados en la producción y en la investigación y desarrollo del producto, optimizando e integrando de forma continua todo el proceso de producción y la cadena industrial.

Producción esbelta

Enfocados en optimizar continuamente los procesos de manufactura y en alcanzar una calidad excelente con una actitud rigurosa, ofreciendo a los clientes servicios y soluciones profesionales de alta calidad.

Equipo de excelencia

Enfocados en fortalecer la disposición estratégica de nuestro talento, integrando producción, formación e investigación para explorar nuevas formas de cooperación.

¿POR QUÉ ELEGIR UN COMPRESOR LIBRE DE ACEITE?

Aire comprimido 100% libre de aceite

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Sin contaminación por aceite: elimina el riesgo de contaminación, esencial en procesamiento de alimentos, producción farmacéutica, fabricación de chips y otras aplicaciones que exigen aire comprimido de alta pureza.
- Menores costos de mantenimiento: al no usar aceite lubricante, no se requiere reemplazar filtro de aceite, separador aire-aceite ni el aceite del compresor, reduciendo costos de mantenimiento y mano de obra.
- Evita problemas de mezcla aire-aceite: en aplicaciones que exigen aire seco y limpio, evita el problema de mezcla de aire y aceite, garantizando el suministro de aire seco y limpio.
- Mejora la calidad del producto: en aplicaciones como pintura o soplado de botellas, la contaminación por aceite afecta la calidad del producto; un compresor libre de aceite garantiza la pureza del aire.
- Reduce la carga de post-procesamiento: un compresor con inyección de aceite, incluso con equipo de remoción de aceite, no puede garantizar aire verdaderamente libre de aceite como sí lo hace uno libre de aceite de fábrica.

ISO 8573-1 (2010) — Contenido de aceite: Clase 0

Grado	0.1-0.5µm	0.5-1.0µm	1.0-5.0µm	Punto rocío°C	Aceite (mg/m³)
0	Según cliente/fabricante*	*	*	*	*
1	100	1	0	-70	0.01
2	100000	1000	10	-40	0.10
3	-	10000	500	-20	1.00
4	-	-	1000	3	5
5	-	-	20000	7	-

* Clase 0: definida por el cliente o fabricante — más estricta que la Clase 1.

6 INDUSTRIAS CLAVE



VENTAJAS DEL COMPRESOR LUBRICADO POR AGUA

Tecnología libre de aceite de por vida

Extremo de aire en acero inoxidable, lubricado por agua bajo una holgura diseñada. La velocidad de giro es de solo ~3000 rpm, por lo que no se requiere aceite lubricante en los rodamientos, eliminando el riesgo de contaminación. Vida útil de diseño superior a 25 años.

Bajo ruido y vibración

Gracias a la conexión directa entre el extremo de aire y el motor (sin engranajes de aumento de velocidad) y a materiales de insonorización patentados, se logra un nivel de ruido mínimo de 58 decibeles.

Temperatura de escape ultra baja

Al inyectarse el agua directamente en el extremo de aire para lubricación y enfriamiento, la temperatura no supera los 45°C durante la operación, sin riesgo de quemaduras ni incendio; además reduce el contenido de humedad del aire comprimido.

Ahorro energético

Compresión isotérmica de baja pérdida energética, sin necesidad de recuperación de calor: más de 10% de ahorro frente a un compresor libre de aceite tradicional.

Confiabilidad

La velocidad de giro, menor que en compresores tradicionales libres de aceite, reduce la carga sobre los rodamientos. La temperatura de operación es baja, prolongando la vida de cada componente.

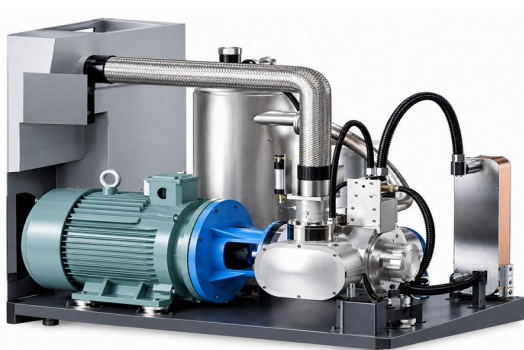
Mantenimiento simple

Al no usar aceite lubricante, se evita el mantenimiento de aceite y piezas relacionadas. Solo se requiere reemplazar el filtro de aire y el filtro de agua; el diseño del bastidor facilita el mantenimiento.



LUBRICADO POR AGUA vs. LIBRE DE ACEITE TRADICIONAL

Característica	AvEn (lubricado por agua)	Libre de aceite tradicional
Aceite	Ninguno en toda la máquina	Solo cámara de compresión; depende de sellado
Velocidad	3000 rpm	6000-25000 rpm
Temp. cámara de compresión	15°C sobre ambiente	200°C
Extremos de compresión	1	2
N.º de engranajes	0	5-7
N.º de rodamientos	7	Más de 15
N.º de sellos	Diseño patentado sin sello de eje	Más de 15



MATERIAL DE LA RUEDA ESTRELLA

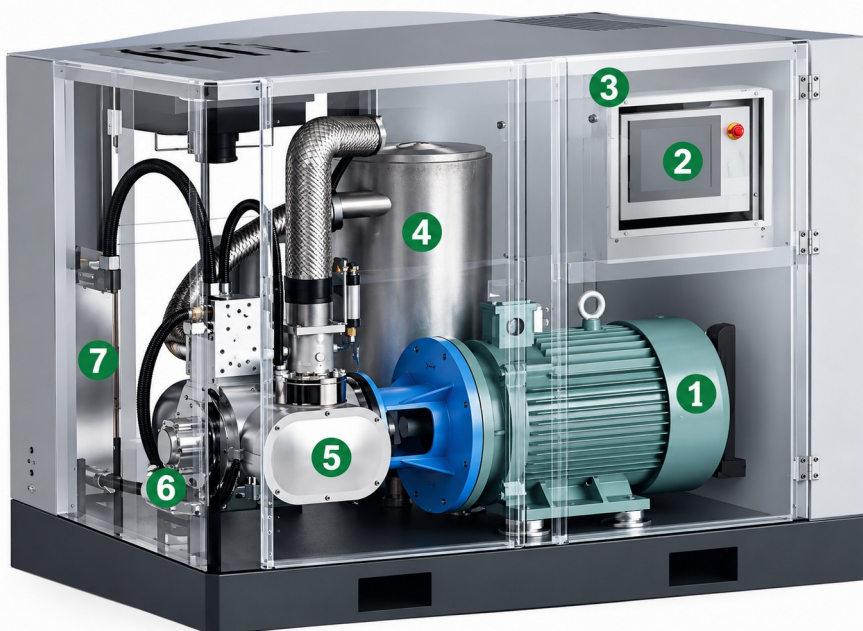
La rueda estrella forma un sello entre el tornillo y la carcasa para completar la compresión del aire. Debido al contacto y la fricción entre la placa de la rueda estrella y el tornillo, puede producirse desgaste durante la operación.

Gracias a años de experiencia acumulada, utilizamos materiales de grado aeronáutico junto con configuraciones propias que resuelven verdaderamente el problema de desgaste de la rueda estrella.

Las aspas de la rueda estrella que equipan cada compresor pasan por procesos rigurosos de selección y prueba, garantizando una vida útil ultra larga y la estabilidad de la máquina.



COMPONENTES DEL EQUIPO



Motor de imanes permanentes IE5

1

Motor de alta calidad, con materiales de imán permanente de tierras raras, grado de protección IP55, aislamiento clase F y rodamientos SKF. La eficiencia es 3-5% mayor que un motor estándar, garantizando operación continua 24/7.

Sistema de control por computadora con programación lógica

2

Incorpora control avanzado, monitoreo de fallas y funciones de alerta temprana, con interfaz hombre-máquina amigable que muestra toda la información operativa de la unidad. El microcomputador controla el motor y ajusta la presión dentro de una banda estrecha para maximizar la eficiencia y confiabilidad.

Conjunto de admisión de aire de alta eficiencia

3

La válvula de admisión patentada adopta un modo integrado de punto más bajo, que mejora la eficiencia de compresión, reduce el ruido de succión y extiende la vida del filtro de aire. Su estructura modular facilita el mantenimiento.

Separador agua-aire

4

Fabricado enteramente en acero inoxidable, sin desprendimiento de partículas internas. Su diseño de flujo especial permite que el caudal de aire alcance 10 m/s instantáneamente, separando por completo la humedad; el agua se asienta en el fondo del depósito y el aire comprimido sale por el puerto de escape a través de la válvula de presión mínima.

Extremo de aire en acero inoxidable

5

Extremo de aire libre de aceite fabricado íntegramente en acero inoxidable, de desarrollo propio, con eficiencia volumétrica ultra alta y diseño patentado sin sello de eje, con una vida útil de diseño superior a 25 años.

Sistema de filtración de agua lubricante

6

Carcasa en acero inoxidable, con elemento filtrante original de múltiples capas de fibra de vidrio de alta precisión, que alcanza una precisión de filtración de 0.1 μm . El agua lubricante filtrada prolonga la vida útil del extremo de aire.

Intercambiador de calor

7

Intercambiador de placas de alto desempeño, con diseño de estructura de enfriamiento multi-proceso que multiplica el área de enfriamiento, garantizando que la temperatura de salida del compresor no supere los 55°C.

COMPRESIÓN DE UNA ETAPA

Eficiencia volumétrica ultra alta

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Gracias a la ultra alta eficiencia volumétrica del extremo de aire monotornillo, junto con la lubricación, sellado y enfriamiento por agua pura, la serie CM solo requiere una etapa de compresión para entregar hasta 12.5 bar de aire comprimido — sin etapas adicionales, logrando menor consumo energético.
- El motor y el extremo de aire están conectados directamente, reduciendo pérdidas en la transmisión de energía y el contenido de mantenimiento: una alternativa más económica y ecológica en cuanto a ahorro energético y reducción de costos operativos.

COMPRESIÓN ISOTÉRMICA

Ventajas de la compresión isotérmica

Efecto de compresión más estable

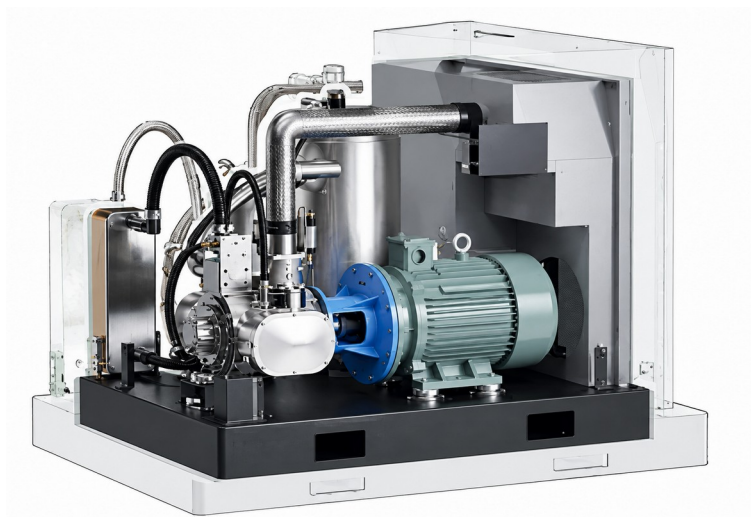
Reduce la temperatura y el cambio de volumen del gas durante la compresión, mejorando la estabilidad, confiabilidad y vida útil del equipo, además de reducir el desgaste mecánico y el riesgo de falla.

Alta eficiencia

El aire y el agua de enfriamiento intercambian calor para mantener la temperatura constante durante la compresión. Frente a la compresión no isotérmica, reduce la pérdida de calor y mejora la eficiencia energética.

Protege la calidad del proceso

Evita el análisis de humedad y aceite causado por el sobrecalentamiento del gas, manteniendo la pureza del aire comprimido ideal para industrias con altos requisitos de calidad de aire, como alimentos y farmacéutica.



La serie CM está equipada con un sistema de monitoreo IoT estándar que admite el monitoreo remoto, el inicio y la detención, y otras funciones, y puede proporcionar retroalimentación oportuna sobre varios datos de alarma.

FRECUENCIA VARIABLE

- Más del 80% del costo de vida de un compresor corresponde a la energía que consume. Cuando el compresor trabaja descargado, el consumo de potencia puede llegar a representar hasta 40% de su potencia instalada.
- La tecnología de frecuencia variable de AvEn se adapta a condiciones de trabajo con grandes fluctuaciones en el volumen de aire, ajustando automáticamente la velocidad y frecuencia del compresor según la demanda, dentro de un rango de 40-100%, manteniendo la presión constante con fluctuaciones dentro de 0.1 MPa.
- Nuestro variador de frecuencia y controlador personalizados, combinados con un motor de imanes permanentes de hasta 97% de eficiencia, integran todos los componentes para garantizar que la unidad suministre aire comprimido con la menor potencia específica en todo momento.

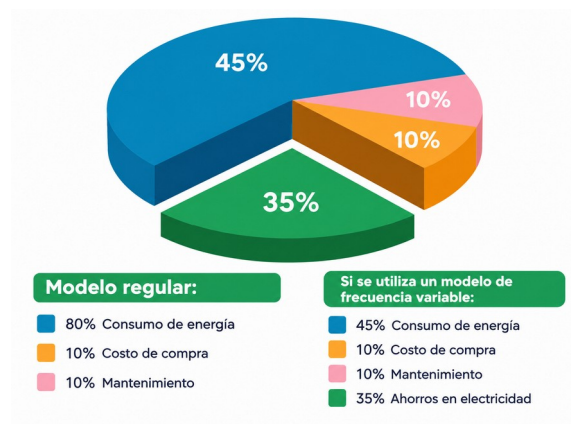


Descripción de la estación de compresores de aire CMN de máxima eficiencia energética

Para usuarios con requerimientos especiales, ofrecemos el diseño de una estación con eficiencia energética de primer nivel. Utilizamos algoritmos de Inteligencia Artificial para evaluar (*back-test*) el consumo real de aire de la fábrica y, con base en estos datos, controlar el plan de operación de las unidades de compresores de aire para optimizar la eficiencia energética. La Estación de Eficiencia Energética CMN se basa en un sistema de control conjunto digital para estaciones de compresores de aire que integra software y hardware. Utiliza servidores perimetrales (*edge servers*), cajas de nube IoT y plataformas de cómputo con IA en la nube para monitorear el estado operativo y los parámetros de cada equipo en la estación. También monitorea en tiempo real la presión de la tubería principal para ejecutar funciones como el control automático de activación/desactivación de máquinas, rotación de equipos y conmutación por error a máquinas de reserva para garantizar un suministro de gas con presión estable. Al mismo tiempo que la estación opera sin necesidad de personal (*unattended*), el consumo de energía se reduce al mínimo.

MONITOREO IoT Y ESTACIÓN DE EFICIENCIA

Nuestros equipos incluyen de serie un sistema de monitoreo IoT que permite monitoreo remoto, encendido y apagado, y otras funciones, además de retroalimentación oportuna sobre cualquier información de alarma.



Control	Cambio automático a máquina en espera para garantizar suministro estable de aire; adición y sustracción automática de equipos para reducir la operación manual; rotación automática de equipos para extender su vida útil.
Ahorro energético	Monitoreo integral y construcción de estación digital. Optimiza el sistema de producción, transporte y uso para crear una estación de eficiencia energética de primer nivel.
Operación y mantenimiento	Análisis de datos para lograr mantenimiento preciso; alarmas de falla personalizadas que identifican riesgos de manera oportuna.

PARÁMETROS TÉCNICOS FRECUENCIA VARIABLE

Serie CM08PVF a CM37PVF

Modelo	Presión (MPa)	Caudal FAD (m³/min)	Potencia (kW)	Ruido dB(A)	Peso (kg)	Dimensiones (mm)
CM08PVF	0.8	0.45-1.15	7.5	58	637	1550×775×1445
CM08PVF	1.0	0.41-1.02	7.5	58	507	1350×774×1150
CM11PVF	0.8	0.62-1.55	11	58	657	1550×775×1445
CM11PVF	1.0	0.53-1.32	11	58	527	1350×774×1150
CM15PVF	0.8	0.96-2.40	15	63	907	1900×1000×1635
CM15PVF	1.0	0.85-2.12	15	63	757	1680×1000×1335
CM18PVF	0.8	1.24-3.10	18.5	65	993	1900×1000×1635
CM18PVF	1.0	1.05-2.62	18.5	65	743	1680×1000×1335
CM22PVF	0.8	1.40-3.50	22	65	1023	1900×1000×1635
CM22PVF	1.0	1.25-3.13	22	65	873	1680×1000×1335
CM22PVF	1.25	1.04-2.61	22	65	873	1680×1000×1335
CM30PVF	0.8	2.00-5.00	30	66	1200	1950×1050×1780
CM30PVF	1.0	1.68-4.20	30	66	1300	1900×1050×1430
CM37PVF	0.8	2.44-6.10	37	67	1230	1950×1050×1780
CM37PVF	1.0	2.09-5.22	37	67	1320	1900×1050×1430
CM37PVF	1.25	1.92-4.81	37	67	1320	1900×1050×1430



PARÁMETROS TÉCNICOS FRECUENCIA VARIABLE

Serie CM45PVF a CM315PV · Technical parameters

Modelo	Presión (MPa)	Caudal FAD (m³/min)	Potencia (kW)	Ruido dB(A)	Peso (kg)	Dimensiones (mm)
CM45PVF	0.8	3.12-7.80	45	68	1930	3040×1280×1800
CM45PVF	1.0	2.45-6.13	45	68	1690	1800×1260×1430
CM55PVF	0.8	3.84-9.60	55	70	2050	3040×1280×1800
CM55PVF	1.0	3.44-8.60	55	70	1665	1800×1260×1430
CM55PVF	1.25	2.97-7.42	55	70	1665	1800×1260×1430
CM75PVF	0.8	5.16-12.90	75	73	2270	2700×1710×2180
CM75PVF	1.0	4.57-11.42	75	73	1889	1800×1260×1430
CM75PVF	1.25	3.93-9.83	75	73	1889	1800×1260×1430
CM90PVF	0.8	6.52-16.30	90	73	3920	3750×1850×2180
CM90PVF	1.0	5.81-14.52	90	73	2356	2500×1400×1580
CM90PVF	1.25	4.92-12.30	90	73	2356	2500×1400×1580
CM110PVF	0.8	7.76-19.40	110	78	3950	3750×1850×2180
CM110PVF	1.0	6.76-16.90	110	78	2376	2500×1400×1580
CM110PVF	1.25	6.04-15.10	110	78	2376	2500×1400×1580
CM132PV	0.8	8.88-22.21	132	78	2522	2500×1400×1580
CM132PV	1.0	8.15-20.38	132	78	2522	2500×1400×1580
CM132PV	1.25	7.31-18.29	132	78	2522	2500×1400×1580
CM160PVF	0.8	11.54-28.85	160	78	5150	4300×2000×2500
CM160PVF	1.0	9.81-24.52	160	78	3810	3100×1700×2090
CM160PVF	1.25	8.87-22.17	160	78	3810	3100×1700×2090
CM200PV	0.8	14.65-36.63	200	78	3910	3100×1700×2090
CM200PV	1.0	13.10-32.70	200	78	3910	3100×1700×2090
CM200PV	1.25	11.09-27.72	200	78	3910	3100×1700×2090
CM250PV	0.8	17.15-42.88	250	78	4120	3100×1700×2090
CM250PV	1.0	15.60-39.00	250	78	4120	3100×1700×2090
CM250PV	1.25	13.87-34.64	250	78	4120	3100×1700×2090
CM315PV	0.8	23.64-59.10	315	80	6350	3800×2100×2250
CM315PV	1.0	21.40-53.50	315	80	6350	3800×2100×2250



PARÁMETROS TÉCNICOS FRECUENCIA FIJA

Serie CM08BF a CM37BF

Modelo	Presión (MPa)	Caudal FAD (m³/min)	Potencia (kW)	Ruido dB(A)	Peso (kg)	Dimensiones (mm)
CM08BF	0.8	1.15	7.5	58	630	1550×775×1445
CM08BF	1.0	1.02	7.5	58	500	1350×774×1150
CM11BF	0.8	1.55	11	58	650	1550×775×1445
CM11BF	1.0	1.32	11	58	520	1350×774×1150
CM15BF	0.8	2.40	15	63	900	1900×1000×1635
CM15BF	1.0	2.12	15	63	750	1680×1000×1335
CM18BF	0.8	3.10	18.5	65	970	1900×1000×1635
CM18BF	1.0	2.62	18.5	65	720	1680×1000×1335
CM22BF	0.8	3.50	22	65	1000	1900×1000×1635
CM22BF	1.0	3.13	22	65	850	1680×1000×1335
CM22BF	1.25	2.61	22	65	850	1680×1000×1335
CM30BF	0.8	5.00	30	66	1150	1950×1050×1780
CM30BF	1.0	4.20	30	66	1250	1900×1050×1430
CM37BF	0.8	6.10	37	67	1170	1950×1050×1780
CM37BF	1.0	5.22	37	67	1270	1900×1050×1430
CM37BF	1.25	4.81	37	67	1270	1900×1050×1430



PARÁMETROS TÉCNICOS FRECUENCIA FIJA

Serie CM45BF a CM315B

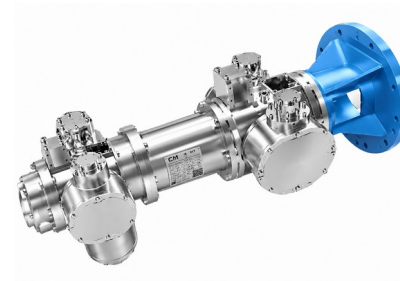
Modelo	Presión (MPa)	Caudal FAD (m³/min)	Potencia (kW)	Ruido dB(A)	Peso (kg)	Dimensiones (mm)
CM45BF	0.8	7.80	45	68	1930	3040×1280×1800
CM45BF	1.0	6.13	45	68	1500	2200×1350×1530
CM55BF	0.8	9.60	55	70	2050	3040×1280×1800
CM55BF	1.0	8.60	55	70	1596	2200×1350×1530
CM55BF	1.25	7.42	55	70	1596	2200×1350×1530
CM75BF	0.8	12.90	75	73	2240	3040×1280×1800
CM75BF	1.0	11.42	75	73	1790	2200×1350×1530
CM75BF	1.25	9.83	75	73	1790	2200×1350×1530
CM90BF	0.8	16.30	90	73	3820	3750×1850×2180
CM90BF	1.0	14.52	90	73	2250	2500×1400×1580
CM90BF	1.25	12.30	90	73	2250	2500×1400×1580
CM110BF	0.8	19.40	110	78	3850	3750×1850×2180
CM110BF	1.0	16.90	110	78	2270	2500×1400×1580
CM110BF	1.25	15.10	110	78	2270	2500×1400×1580
CM132B	0.8	22.21	132	78	2330	2500×1400×1580
CM132B	1.0	20.38	132	78	2330	2500×1400×1580
CM132B	1.25	18.29	132	78	2330	2500×1400×1580
CM160BF	0.8	28.85	160	78	5050	4300×2000×2500
CM160BF	1.0	24.52	160	78	3660	3100×1700×2090
CM160BF	1.25	22.17	160	78	3660	3100×1700×2090
CM200B	0.8	36.63	200	78	3690	3100×1700×2090
CM200B	1.0	32.70	200	78	3690	3100×1700×2090
CM200B	1.25	27.72	200	78	3690	3100×1700×2090
CM250B	0.8	42.88	250	78	3900	3100×1700×2090
CM250B	1.0	39.00	250	78	3900	3100×1700×2090
CM250B	1.25	34.64	250	78	3900	3100×1700×2090
CM320B	0.8	59.10	315	80	6350	3800×2100×2250
CM315B	1.0	49.92	315	80	6350	3800×2100×2250



SERIE CMG MEDIA PRESIÓN (20-40 BAR)

Compresores de tornillo de doble etapa, libres de aceite

- Cuando busca soluciones de aire comprimido de 20-40 bar con alta calidad, alta estabilidad y alta eficiencia, la serie CMG es la mejor opción.
- Gracias a la estructura de compresión monotornillo, las fuerzas axial y radial que actúan sobre el tornillo principal son relativamente pequeñas, por lo que puede suministrar aire comprimido con una presión máxima de 40 bar.



Bajo costo de mantenimiento

Frente a otros tipos de compresores, el compresor monotornillo tiene bajo costo de mantenimiento. Por su estructura simple, la tasa de fallas es relativamente baja y el mantenimiento es sencillo.

Mayor presión

Las características estructurales del compresor monotornillo le permiten suministrar aire comprimido de mayor presión. Durante la compresión, el engrane gradual del tornillo aumenta la densidad del aire, logrando mayor presión de salida.

Alta eficiencia

Al no tener válvulas de aire ni gran cantidad de piezas de fricción, pierde menos energía, mejorando la eficiencia de compresión y ahorrando energía.

CERTIFICACIÓN PROFESIONAL



ISO 8573-1

Oil Content: Class 0 Particles: Class 1 Moisture: Class 4



ISO 9001

Certificación del Sistema de Gestión de Calidad



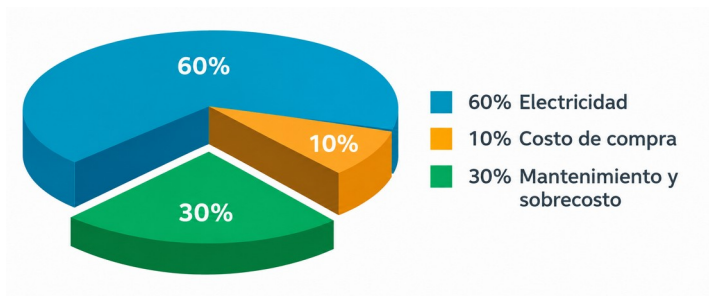
ISO 14001

Certificación del Sistema de Gestión Ambiental



AVEN GROUP

COSTO TOTAL DE PROPIEDAD — MEDIA PRESIÓN



GASTOS DE ENERGÍA 3 FACTORES CLAVE

- Pérdida por temperatura: la temperatura del extremo de aire no supera los 45°C, gracias a la compresión isotérmica que minimiza la pérdida energética.
- Pérdida eléctrica: uso de motor de imanes permanentes de alta eficiencia, que alcanza 97% de eficiencia.
- Pérdida por transmisión: el extremo de aire y el motor están conectados directamente, sin correas ni engranajes de aumento de velocidad, reduciendo la pérdida de energía en la transmisión.

MANTENIMIENTO SIN PIEZAS DE DESGASTE

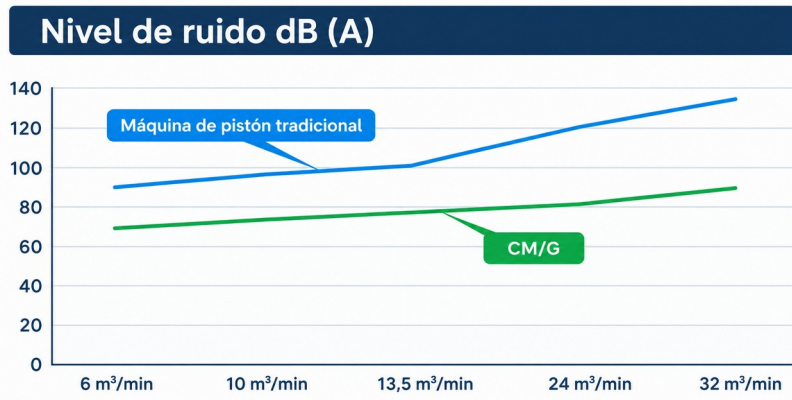
¿Cómo lo logramos? La estructura del compresor de tornillo es más simple y precisa. Mediante la tecnología de lubricación por agua de nueva generación, controlamos la temperatura de operación de la máquina CMG en aproximadamente 45°C. Bajo esta condición, se extiende la vida de cada componente. Además, las piezas de desgaste comunes como el acople, la rueda estrella y las válvulas de presión mínima — están diseñadas y fabricadas con materiales especiales.

PIEZAS DE MANTENIMIENTO DIARIO (recambio cada 1000-2000 horas)



MENOR RUIDO Y VIBRACIÓN

La compresión de los compresores de tornillo depende de procesos de mecanizado y ensamble de alta precisión, con una estructura compacta. Esta estructura de compresión, completamente distinta a la de las máquinas de pistón tradicionales, otorga a la serie CM/G grandes ventajas en ruido y vibración: comparando modelos con el mismo volumen de producción de gas, el ruido de la serie CM/G es 20-50% menor.



En AvEn Group, nuestro equipo de posventa monitorea de forma remota la operación de la unidad en tiempo real, alertando tempranamente sobre problemas y ofreciendo soluciones de manera oportuna.

REDUCIMOS SUS GASTOS INVISIBLES

1. Menor costo de instalación

Al diseñar el cuarto de la estación, nuestros compresores pueden ubicarse cerca de la oficina, eliminando la necesidad de construir un cuarto de compresores adicional.

2. Menor costo de tuberías

Reduce los costos de instalación de las tuberías y válvulas de aire comprimido.

3. Mayor eficiencia

Reduce la caída de presión y las pérdidas en tuberías, mejorando la eficiencia del compresor.



FÁCIL DE OPERAR

Nuestros equipos vienen de serie con pantalla táctil de diez pulgadas y sistema de monitoreo remoto por Internet de las Cosas. También pueden conectarse externamente a su sistema de control distribuido (DCS) mediante interfaz de comunicación 485, para una gestión unificada.

- 1 El equipo puede encenderse y apagarse rápidamente con un clic, mostrando en tiempo real diversos parámetros de operación como presión de suministro, potencia y frecuencia.
- 2 El controlador avanzado de AvEn ajusta automáticamente la velocidad del extremo de aire según el consumo de aire, garantizando siempre el suministro con la eficiencia óptima.
- 3 El mantenimiento de la unidad es sencillo: solo requiere reemplazar el filtro de aire, el filtro de agua y agregar grasa al motor.
- 4 Nuestro equipo de posventa monitorea remotamente la operación de la unidad en tiempo real, alerta tempranamente sobre problemas y ofrece soluciones con rapidez.

Diagrama de circulación interna de lubricación por agua (sin aceite) a 40 bar

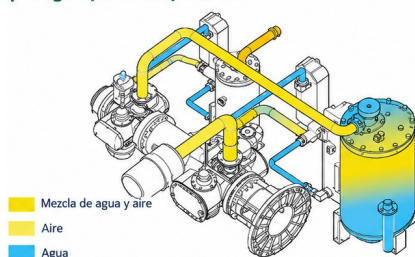
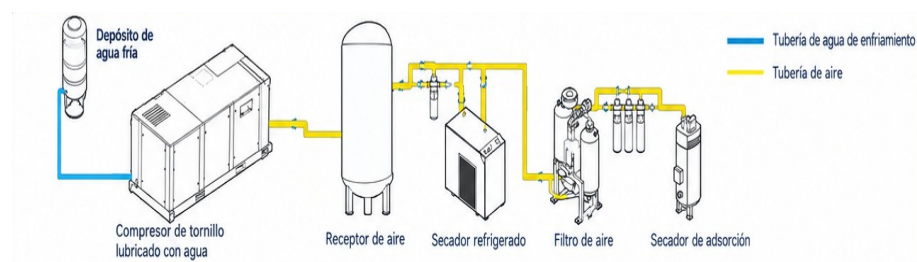
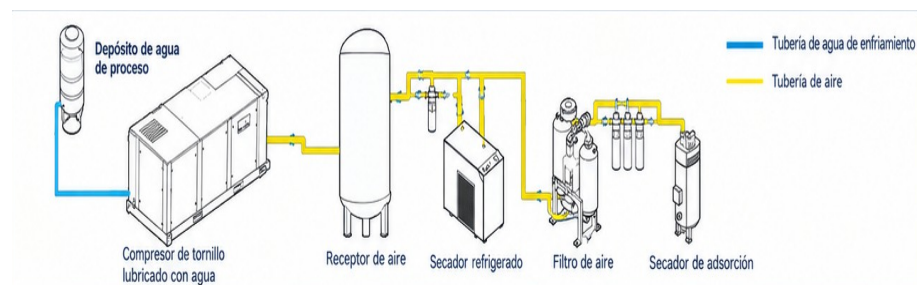


DIAGRAMA DE FLUJO DE INSTALACIÓN

MODELOS ENFRIADOS POR AGUA



MODELOS ENFRIADOS POR AIRE



PARÁMETROS TÉCNICOS SERIE G (LUBRICACIÓN POR AGUA, 40 BAR)

Serie CM75G a CM320GPV · el aire comprimido 100% libre de aceite mejora la calidad de la botella

Modelo	Presión (MPa)	Caudal FAD (m³/min)	Potencia (kW)	Ruido dB(A)	Peso (kg)	Dimensiones (mm)
CM75G	2.0-4.0	6.3	75	70	2100	2750×1250×1480
CM75GPV	2.0-3.0	2.5-6.3	30-45	70	2250	2000×1900×1480
CM90G	2.0-4.0	8.2	90	72	2580	3000×1350×1540
CM110GPV	2.0-4.0	3.3-8.2	55	72	2450	2500×2000×1550
CM110G	2.0-4.0	10.2	110	72	2630	3000×1350×1540
CM130GPV	2.0-3.0 / 2.0-4.0	4.0-13.5	55-75	75	3000	2500×2000×1550
CM150GPV	2.0-4.0	5.4-13.5	75-100	75	3100	2500×2000×1550
CM180GPV	2.0-4.0	6.6-17.2	90	75	3400	2760×2250×1670
CM200GPV	2.0-4.0	8.0-20.0	90-110	75	3750	2760×2250×1670
CM242GPV	2.0-4.0	9.6-24.0	110-132	75	3950	2760×2250×1670
CM320GPV	2.0-4.0	12.6-31.5	160	85	5700	3800×2100×2250

PV: representa conversión de frecuencia por imán permanente. Algunos modelos ofrecen configuraciones de doble potencia; consulte la ficha técnica completa para más detalle.

¿Listo para encontrar el compresor ideal para su operación?

Escríbanos y nuestro equipo técnico le ayudará a definir la mejor solución de aire comprimido para su industria.

ventas@avengroup.com.co · WhatsApp 322 877 6868 · www.avengroup.com.co



Hablemos de su Próximo Proyecto

Escríbanos para cotización, asesoría técnica o disponibilidad de inventario.

CORREO

ventas@avengroup.com.co

WHATSAPP

3228776868

SITIO WEB

www.avengroup.com.co