



AvEn Group

★★★★★

SISTEMA DE AUTOMATIZACION PARA PLASTICOS

Serie AF Soluciones de Ingeniería Innovadoras

www.avengroup.com.co | WhatsApp 3228776868 | ventas@avengroup.com.co

QUIÉNES SOMOS

AvEn Group

AvEn Group es **distribuidor y representante autorizado de Mitex** para Colombia, Ecuador, Perú y Venezuela, especializado en equipos periféricos para la industria de transformación de plásticos: transporte de materia prima, secado y deshumidificación, control de temperatura, dosificación y mezcla, trituración y reciclaje, y robots de extracción.

Acompañamos a nuestros clientes desde el diagnóstico de la planta hasta la puesta en marcha del equipo, ofreciendo asesoría técnica, repuestos y servicio postventa local en los cuatro países donde operamos.

Trabajamos con fabricantes de inyección, soplado, extrusión y compuestos que buscan reducir tiempos de ciclo, mejorar la calidad del material procesado y optimizar el consumo energético de su línea de producción.

MARCA REPRESENTADA

Mitex — equipos auxiliares para plásticos

COBERTURA

Colombia

Ecuador

Perú

Venezuela

CONTACTO COMERCIAL

ventas@avengroup.co.com

WhatsApp 322 877 6868

Tel. 319 277 7451 · 310 553 3330

www.avengroup.com.co

4

países con cobertura comercial

10

líneas de producto Airfa



Índice general

01

Alimentación centralizada

Sistemas de transporte neumático de materia prima

03

Deshumidificación y secado

Secadores de tolva, deshumidificadores rotativos, cristalizadores

05

Calentamiento — control de temperatura

Termorreguladores de agua y aceite

07

Dosificación

Control preciso entre +5°C y +35°C

09

Trituración y Reciclaje

Dosificadores volumétricos y gravimétricos

02

Transporte y carga

Cargadores autónomos, tipo Venturi y accesorios

04

Hornos de secado

Hornos de bandejas y secado por aire caliente

06

Enfriamiento — chillers

Enfriadores de agua y aire, tipo tornillo

08

Mezcla

Mezcladores horizontales, verticales y rotativos

10

Robots de extracción

Robots neumáticos y servo-controlados, bandas transportadoras



ALIMENTACIÓN Y TRANSPORTE

Sistema de alimentación centralizada

Línea Airfa — transporte neumático multi-línea

SISTEMA DE CONTROL

- Comunicación de red tipo **BUS**, con una configuración de red sencilla, cableado práctico y gran capacidad de expansión.
- Sistema de comunicación centralizado para facilitar la supervisión y gestión del sistema de alimentación.

HMI – INTERFAZ HOMBRE-MAQUINA

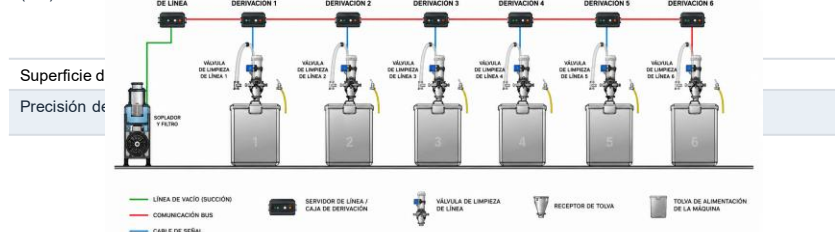
- Pantalla LCD a color de 10,2 pulgadas.
- Permite visualizar el estado de alimentación y controlar los equipos relacionados.
- Puede conectarse a múltiples equipos/sistemas de línea para facilitar la gestión centralizada.

FILTRO Y SOPLADOR

- Utiliza un soplador de alta eficiencia y alta presión, diseñado para proporcionar un rendimiento estable y confiable.
- Sistema de limpieza automática del filtro, facilitando el mantenimiento.
- Diseño de alta resistencia y capacidad para trabajar bajo condiciones de vacío.
- Disponible con soplador de alta presión de doble etapa o soplador tipo Roots.
- Sistema automático de limpieza del filtro ciclónico, con recipiente independiente para recolección de polvo.
- Incluye manómetro de presión de vacío y válvula de alivio de presión de vacío.

Especificaciones técnicas

Potencia del soplador (kW)	7.5	11
Capacidad máx. de transporte (kg/h)	1500	2000
Presión máx. de vacío (mbar)	420	430
Nivel de ruido (dB)	80	80
Diámetro línea de vacío (mm)	25	76



Servidor de Línea



Caja de Derivación



Modulo BUS



Dispositivo de Operación Manual



TANQUE DE AMORTIGUACION O TOLVA DE AMORTIZACION



RECEPTOR DE TOLVA CENTRAL

- Sistema de detección/control del nivel de material.
- Sensor magnético.
- Válvula de derivación incorporada.



VALVULA DE LIMPIEZA DE LINEA

- Válvula diseñada para eliminar el material residual que permanece dentro de las tuberías después de finalizar la transferencia de material.
- Permite realizar la limpieza de la línea mediante la introducción de aire después de completar la transferencia del material.



ALIMENTACIÓN Y TRANSPORTE

Accesorios del sistema de alimentación

Tuberías, codos, uniones y estaciones de distribución

COLECTORES MANUALES

- Conexiones de material disponibles.
- Posibilidad de añadir más colectores para aumentar el número de entradas.
- Conectores rápidos de acero inoxidable.

**COLECTORES MANUALES****CURVA DE ACERO INOXIDABLE****DOBLADURA DE VIDRIO****ACOPLAMIENTO PARA LAS TUBERIAS****MANGUERA ANTIESTATICA****TUBERIA EN Y****TUBERIA EN T**

SITIO DE
INSTALACIÓN
DE TUBERÍAS

ALIMENTACIÓN Y TRANSPORTE

Cargador de tolva tipo separado

Motor y tolva independientes, con receptores intercambiables

- Operación programada totalmente automática.
- Alarma automática por sobrecarga o falta de material.
- Construcción de la tolva en acero inoxidable.
- Controlador principal y tolva diseñados por separado, para garantizar seguridad y comodidad.
- Instalación de filtro separada, fácil de quitar la acumulación de polvo.
- Inversión automática para limpiar el filtro.
- Máximo 6 estaciones de alimentación disponibles



RECEPTORES DE TOLVA



3L



6L



10L



7.5L



12L



24L

ESPECIFICACIONES GENERALES

ESPECIFICACIÓN	T310	T515	800G	2HP	3HP	5HP	7.5HP	10HP
Tipo de soplador	Soplador de inducción							
Potencia del motor (kW)	0.75	1.1	0.75	1.5	2.2	3.75	5.5	7.5
Capacidad de transporte (kg/h)	300	400	300	600	600	1200	1500	2000
Altura de carga (m)	4	4	4	5	5	6	6	6
Volumen del tanque de almacenamiento (L)	40	75	75	75+75	375+75	375+75	480+60+120	480+60+150
Peso neto (kg)	50	60	40	47	60	74	100	120

ESPECIFICACIONES DEL RECEPTOR Y TOLVA

ESPECIFICACIÓN	SV-3L	SV-6L	SV-10L	SV-12L	MS-7.5	MS-12	MS-25	MS-50L
Receptor	3 L	6 L	10 L	12 L	7.5 L	12 L	25 L	50 L
Diámetro de la tubería de material (pulg.)	—	—	—	1.5	—	—	2	2.5
Diámetro de la tubería de aire (pulg.)	—	—	—	1.5	—	—	2	2.5
Dimensiones (mm)	200×570	230×500	300×530	350×720	400×500	400×930	400×1050	540×1050
Peso neto (kg)	4.5	5	8	8	10	12	15	20



ALIMENTACIÓN Y TRANSPORTE

Cargador autónomo compacto

Unidad individual con filtro de tela y limpieza automática

- Filtro de succión de tela (con malla de acero inoxidable).
- Cubierta insonorizada.
- Equipado con sensor de interruptor magnético. Incluye solapa mecánica, sin necesidad de ajuste.
- Todos los modelos incluyen limpieza automática de filtro de serie. Permite configurar el tiempo y la frecuencia de limpieza.



360G



DISPOSITIVO DE AUTOLIMPIEZA



FILTRO DE SUCCION DE TELA



OPCION DE 360G



360G-B

Especificaciones

Modelo		360G	360G-E
Voltaje	Especificación de potencia	AC220V 1PH, 50HZ	
Motor	Potencia del motor	Según la configuración del tornillo 5.1KW/7.5HP 1 c	
Capacidad de producción	KG/Hr	300	300
Dureza del material	M	7.5	3.5
Diámetro del tornillo	L	7.5	7.5
Tamaño de la tubería del material	MM	Φ58	Φ58
Tubería de suministro del material	MM	Φ58mm*3.5m 1pcs	
Dimensiones externas	MM	3400x400x590	4000x400x600
Peso	KG	12	20

ALIMENTACIÓN Y TRANSPORTE

Cargador tipo Venturi

Operación silenciosa para tolvas individuales

- Operación silenciosa, tamaño compacto y peso ligero.
- El escape de aire filtrado no contamina el medio ambiente.
- Filtro y regulador de aire comprimido para eliminar la humedad y mantener una presión de aire estable.
- Fácil acceso a la tolva de material para una limpieza cómoda. Posiciones de montaje de la tolva y la base ajustables.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	VL-50
Alimentación eléctrica	—	AC220V 1PH, 50HZ
Capacidad de transporte	kg/h	40
Capacidad de la tolva de material	L	3.5
Flujo de aire	L/h	6000
Presión de aire comprimido	kgf/cm ²	6.0
Distancia máxima de transporte	m	6
Dimensiones (ancho x profundo x alto)	mm	380 x 145 x 150
Peso neto	kg	4.5



Tabla de condiciones de secado de la resina

Rotor desecante de alta duraci3n con control de punto de roc3o

MATERIAL PL3STICO	SECAO Necesario	DENSIDAD BULK (g/cm ³)	TIEMPO DE SECAO (h)	TEMPERATURA DE SECAO (°C)	VOLUMEN DE AIRE (m ³ /min) por kg de material	PUNTO DE ROC3O DEL AIRE COMPARTIM. (°C)	PUNTO DE ROC3O DE LA RUEDA DESHUMIDIFICADORA (°C)
ABS (grado de extrusi3n)	✓	0.55	3-4	80-85	2.2	<0.015	<0.2
ABS (grado de moldeo)	✓	0.55	2-3	85	2	<0.020	<0.2
CA[2]	✓	0.70	2-3	70	2	<0.020	<0.7
CAB	✓	0.60	2-3	70	2	<0.020	<0.6
EVA[2]	✓	0.60	2-3	90-105	1.8	-	-
EVOH	✓	0.60	2-3	90-105	2	-	-
IM[4]	✓	0.50	3	60	2	<0.080	<0.2
LCP[1]/[3]	✓	0.80	3-4	150	2.2	<0.01	<0.05
PA 11-12[3]/[*]-Nylon	✓	0.60	3-5	70-80	2	-	0.6-1.2*
PA 6,6-66[3]/[*]-Nylon	✓	0.60	4-6	70-80	2	0.15-0.02*	0.6-1.2*
PAI	✓	0.85	6-8	180	2	<0.02	-
PCT[1]/[3]	✓	0.70	5-6	120	2	<0.02	-
PBT[1]/[3]	✓	0.80	3-4	130-140	2.2	<0.02	<0.15
PC[3]	✓	0.65	2-3	120	2	<0.02	<0.3
PC (para CDI)[1]/[3]	✓	0.65	3	120	2.7	<0.01	<0.2
PC/ABS	✓	0.65	3	100	2	<0.020	<0.1
PC/PBT	✓	0.75	3-4	110	2.2	-	-
PE-HDPE (cable) [*] [sin hal3genos, entrecruzado]	✓	0.70	4-10	60	2.5	<0.04*	<0.08
PE-HDPE bloque 3% LDPE	x	0.50	1	85	1.6	<0.01	<0.02
PC/ABS/PC/PBT	✓	0.55	2-3	80	1.8	<0.01	-
PE-HDPE bloque 40% LDPE	✓	0.70	2-3	80-90	2	<0.02	<0.2
PEEK[1]/[3]	✓	0.80	3-4	150-160	2.2	<0.05	<0.1
PEI[1]/[3]	✓	0.75	4-5	140-160	2.5	<0.01	<0.2
PEN[1]/[3]	✓	0.85	5-6	150-170	3	<0.005	-
PES	✓	0.80	3-4	150-180	2	< 0.05	<0.35
PET (fibra textil) [1]/[3]/[8]	✓	0.84	5-6	160-180	3	<0.003	<0.2
PET (botellas - fibra t3cnica en l3mina) [1]/[3]	✓	0.84	5-6	160-180	3	<0.003	<0.2
PET (inyecci3n - moldeo) [1]/[3]	✓	0.85	3-4	130-140	2	<0.02	<0.2
PET PCR[1]/[2]/[3]/[8]	✓	0.35	4-5	130-140	3	<0.008	<0.3
PETG[4]/[6]	✓	0.74	4-5	65	3.5	<0.01	<0.1
PI	✓	0.70	2-3	120	2.2	<0.02	-
PMMA - Acr3lico	✓	0.65	3-4	80	3	<0.02	<0.3
POM-Acetalic (cop3lmero)	✓	0.85	2-3	90-100	2	-	<0.15
POM-Acetalic (homop3lmero) [7]	x	0.85	1	90-100	2	-	<0.1
PP[7]	x	0.50	1	80-90	2	-	-
PP talco 40%	✓	0.65	2-3	90	2	<0.02	-
PPO[3]	✓	0.55	2	100-110	2	<0.01	-
PPS[1]/[3]	✓	0.80	2-3	130-140	2	<0.01	<0.03
PS[7] (GPPS, EPS, HIPS)	x	0.55	1	80	1.7	<0.02	<0.05
PSU[3]	✓	0.80	3-4	120-130	2	<0.05	<0.1
PIT[3]	✓	0.80	5-6	130-150	3	<0.005	<0.2
PUR[5]	✓	0.75	2-3	70-90	2	<0.02	-
PVC[7]	x	0.85	1	70-80	1.4	<0.02	-
SAN	✓	0.55	2-3	80	2	<0.02	<0.1
SB	✓	0.60	1-2	80	2	<0.02	-
TPE[5]	✓	0.65	2-3	110	2.2	<0.05	<0.3
TPE[6]	✓	0.65	2-3	80	2.2	<0.1	-
TPO (POE)[5]	✓	0.55	3	70-90	2	-	-
TPU[5]	✓	0.75	2-3	90-100	2	<0.02	-

✓ = Secado recomendado X = Secado generalmente no necesario - = No aplicable / Sin dato

[*] Valores y condiciones especiales seg3n el tipo de material y proceso.

Las condiciones pueden variar seg3n el fabricante del material y los requisitos del proceso.

Fuerte dependencia de la humedad inicial

1. El material seco debe manejarse con mucho cuidado y con aire seco
- Componentes vol3tiles t3xicos durante el secado: se requiere un condensador de componentes vol3tiles
2. Un tiempo de residencia m3s prolongado puede causar oxidaci3n y/o degradaci3n
3. Atenci3n a la temperatura m3xima de secado, riesgo de alcanzar el punto de ablandamiento
4. El tipo blando puede crear puentes en la tolva
5. Se requiere un alto flujo de aire
6. Se sugiere el secado solo para piezas especiales donde se solicita un dise1o est3tico particular

Deshumidificador rotativo tipo panel

Rotor desecante de alta duraci3n con control de punto de roc3o



- Pantalla LCD, selecci3n de idioma.
- Punto de roc3o de hasta -40~-50°C, punto de roc3o m3s bajo disponible con configuraci3n mejorada.
- Vida 3til de al menos 6 a1os para la rueda desecante, se puede limpiar tan pronto como baje la eficiencia de secado.
- Compatible con la visualizaci3n del monitor de punto de roc3o.



Las ruedas desecantes tienen un desecante cristalino puro que est3 unido a un sustrato. Est3 enrollado y sellado en un cilindro de acero inoxidable para que tenga una larga vida 3til.



Las perlas desecantes incluyen alrededor de un 30% de aglutinante de arcilla que puede generar polvo y, con el tiempo, la descomposici3n de la capacidad para eliminar la humedad de la corriente de aire.



SECADO Y DESHUMIDIFICACIÓN

Sistema centralizado de deshumidificación y secado

Solución de planta para grandes volúmenes de material



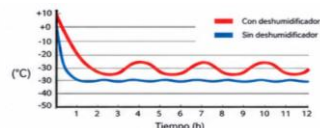
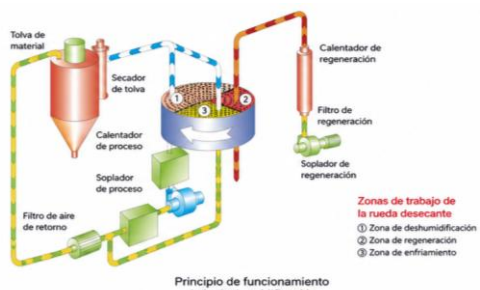
MONITOR DE PUNTO DE ROCIO



CONTROL INTELIGENTE

PANTALLA TACTIL CAPACITATIVA DE ALTA DEFINICION INTERFAZ INTELIGENTE, FACIL DE USAR

COLECTOR DE POLVO CICLONICO



Resultado del efecto de deshumidificación

Punto de rocío (°C)	Humedad relativa (%)	Contenido de humedad PPM	Contenido de humedad (%)
-50	0.169	38.96	0.0038
-40	0.533	127.5	0.0127
-30	1.64	377.76	0.0377
-20	4.44	1025	0.1025
-10	11.15	2573.68	0.2573
0	26.12	6027.63	0.6027
10	52.52	12117.1	1.2117
20	100	23072.37	2.3072

Relación entre el punto de rocío y la humedad relativa

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	50	80	120	150	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000
Alimentación eléctrica	3 Ø 380 V, 50 Hz												
Flujo de aire (m³/h)	10	80	130	150	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000
Potencia del calentador (kW)	5	7	9	10	10	15	15	15	24	33	58	80	96
Potencia del soplador de proceso (kW)	0.4	0.75	1.5	1.5	1.5	2.2	4	5.5	7.5	9	7.5	9	13
Potencia del soplador de regeneración (kW)	0.25	0.25	0.4	0.4	0.4	0.75	0.75	1.5	1.5	2.2	4	4	7.5
Potencia del calentador de regeneración (kW)	5	5	7	7	7	7	7	12	12	12	20	20	30
Diámetro de entrada de aire seco (pulgadas)	2"	2"	2"	2"	2.5"	3"	3"	4"	5"	5"	6"	8"	8"
Diámetro de salida de aire de regeneración (pulgadas)	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	2"	2"	2"	2"	2"	2.5"	2.5"	3"
Diámetro de salida de aire de enfriamiento (pulgadas)	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1.5"	1.5"
Dimensiones													
Ancho (mm)	600	600	650	650	720	750	750	1200	1200	1200	1400	1400	2500
Profundidad (mm)	880	880	880	880	980	980	980	1380	1380	1380	2180	2180	1600
Altura (mm)	1380	1380	1660	1660	1710	1940	1940	2230	2230	2230	2430	2430	2160
Peso neto (kg)	80	120	140	215	225	240	280	290	300	400	510	630	760



SECADO Y DESHUMIDIFICACIÓN

Secador-deshumidificador todo en uno

Deshumidificación, secado y doble transporte integrados



- Pantalla LCD, selección de idioma.
- Punto de rocío de hasta $-40 \sim -50^{\circ}\text{C}$, punto de rocío más bajo disponible con configuración mejorada.
- Vida útil de al menos 6 años para la rueda desecante, se puede limpiar tan pronto como baje la eficiencia de secado.
- Compatible con la visualización del monitor de punto de rocío.
- Caja de succión con válvula de limpieza de línea, para evitar que quede material dentro de las tuberías.

Rotor en panel libre de contaminación

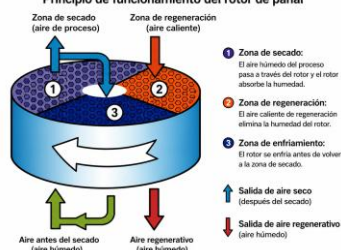


Con el rotor, el secador puede proporcionar un punto de rocío bajo (-40°C) y realiza todos estos procesos de manera más rápida y eficiente que cualquier otro secador disponible.

CAJA DE SUCCION CON VALVULA DE LIMPIEZA DE LIENA



Principio de funcionamiento del rotor de panel



TOLVA CON INTERRUPTOR DE SENSOR



- Diseño exclusivo de tipo "uno alimenta a dos", logrando que una sola máquina pueda abastecer a múltiples máquinas de moldeo.
- Contiene todas las funciones de un secador de tolva individual.
- Ahorro de costos, ahorro de energía y ahorro de espacio.

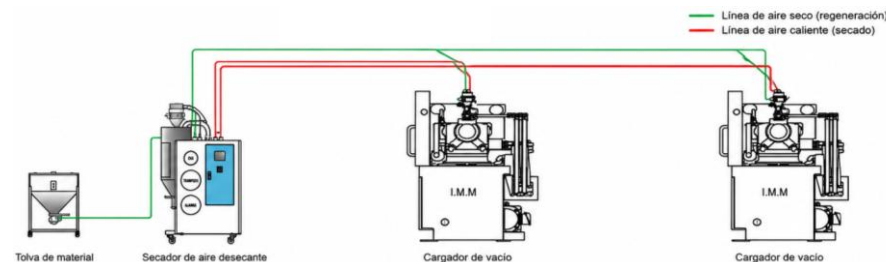


MONITOR DE PUNTO DE ROCIO



CONTROL INTELIGENTE

PANTALLA TACTIL
CAPACITATIVA DE ALTA DEFINICION
INTERFAZ INTELIGENTE,
FACIL DE USAR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	MD-CH							
	30	50	75	100	150	200	300	400
Capacidad de la tolva (kg)	25	50	75	100	150	200	300	400
Flujo de aire de deshumidificación (m³/h)	50	80	80	120	150	200	300	400
Calentador de proceso (kW)	3	3	7	7	7	10	10	15
Soplador de proceso (kW)	0.4	0.4	0.4	0.75	1.1	1.5	2.2	4
Calentador de regeneración (kW)	3	3	3	7	7	7	7	7
Soplador de regeneración (kW)	0.25	0.25	0.25	0.25	0.4	0.4	0.75	0.75
Soplador de transporte (kW)	11	11	11	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2
Manguera de transporte (pulgadas)	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"
Dimensiones (mm)	1020 x 850 x 1750	1085 x 900 x 1930	1085 x 900 x 2000	1290 x 980 x 2120	1425 x 935 x 2150	1425 x 935 x 2150	1720 x 1200 x 2350	1720 x 1200 x 2350
Peso neto (kg)	310	340	360	420	550	600	750	830



Secador de soplado descendente de acero inoxidable

Solución de planta para grandes volúmenes de material



- Se utiliza un microprocesador para un control preciso de la temperatura.
- Control de temperatura digital P.I.D. con pantalla LED.
- Protección contra sobrecalentamiento para garantizar un funcionamiento confiable.
- Temporizador automático de inicio/parada de 7 días para mejorar el ahorro de energía.
- El diseño exclusivo de la tubería de aire de soplado descendente puede difundir el aire caliente de manera uniforme, manteniendo los plásticos secos y la temperatura estable para aumentar la eficiencia de secado.
- Puerta de descarga de material para que la limpieza sea más cómoda y eficaz.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	CALENTADOR DE SECADO (kW)	SOPLADOR DE PROCESO (kW)	VOLUMEN DE LA TOLVA (L)	DIMENSIONES EXTERNAS A*AN*AL (mm)	DIMENSIONES DEL PIE A*AN (mm)	ALTURA TOTAL H2 (mm)	DIÁMETRO DE LA TUBERÍA DE AIRE (pulg.)	DIÁMETRO DE LA TUBERÍA DE SALIDA (pulg.)	DIMENSIONES DEL SOPLADOR A*AN*AL (mm)	PESO NETO (kg)
MD-HS20U	3	0.075	20	730x575x325	790x450x550	1260	2"	1.5"	-----	40
MD-HS40U	3	0.13	40	760x640x390	790x450x550	1295	2"	1.5"	-----	45
MD-HS80U	3.9	0.13	80	940x722x475	840x550x720	1465	2.5"	2"	-----	50
MD-HS120U	3.9	0.13	120	1210x720x475	840x552x722	1735	2.5"	2"	-----	60
MD-HS160U	7	0.2	160	1225x822x575	920x662x795	1825	3"	2.5"	-----	90
MD-HS230U	7	0.2	230	1505x822x575	920x662x795	2105	3"	2.5"	-----	100
MD-HS300U	12	0.32	300	1450x945x695	970x790x930	2185	3"	2.5"	-----	130
MD-HS450U	12	0.32	450	1850x945x695	970x790x930	2435	3"	2.5"	-----	160
MD-HS600U	18	0.5	600	1820x1170x915	1130x1000x1200	2470	4"	3"	-----	200
MD-HS750U	18	0.5	750	2100x1170x915	1130x1000x1200	2780	4"	3"	-----	220
MD-HS900U	18	0.5	900	2070x1340x1050	1320x1200x1200	2730	4"	4"	-----	250
MD-HS1200U	26	1.1	1200	2500x1340x1050	1320x1200x1200	3160	4"	4"	-----	380
MD-HS1500U	30	1.1	1500	2950x1542x1250	1400x1500x1500	3470	5"	5"	1210x560x700	495
MD-HS2000U	30	1.1	2000	3350x1542x1250	1400x1500x1500	3870	5"	5"	1210x560x700	570
MD-HS2500U	36	1.5	2500	3510x1770x1400	1500x1640x1640	4050	6"	6"	1210x560x700	620
MD-HS3000U	48	2.2	3000	3910x1770x1400	1500x1640x1640	4400	6"	6"	1210x560x700	700
MD-HS3500U	64	4	3500	4310x1770x1400	1500x1640x1640	4800	6"	6"	1400x680x800	785



- Todas las superficies en contacto con el material están hechas de acero inoxidable para eliminar la contaminación del material.
- Construcción de tolva con bisagras para una fácil limpieza.
- Abrazaderas de liberación rápida para un bloqueo seguro de las piezas con bisagras.
- Mirilla instalada tanto en el cuerpo como en la base.
- Controlador de temperatura para un control preciso de la temperatura.
- El protector contra sobrecalentamiento y sobrecarga es equipo estándar.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	CAPACIDAD (kg)	CALENTADOR (kW)	SOPLADOR (w)	ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	ESPECIFICACIÓN DE POTENCIA	DIMENSIONES DE INSTALACIÓN (mm)	DIMENSIONES EXTERNAS (mm)
MD-H12	12	1.8	65	AC220V/1PH	AC220V/1PH	110x110	630x400x825
MD-H25	25	3.5	135	AC220V/1PH	AC220V/1PH	150x150	760x485x1035
MD-H50	50	4.5	155	AC380V/1PH	AC380V/1PH	160x160	865x542x1210
MD-H75	75	6.5	155	AC380V/3PH	AC380V/3PH	160x160	940x605x1310
MD-H100	100	6.5	250	AC380V/3PH	AC380V/3PH	200x200	1012x695x1406
MD-H150	150	9	250	AC380V/3PH	AC380V/3PH	200x200	1012x695x1580
MD-H200	200	12	320	AC380V/3PH	AC380V/3PH	230x230	1180x838x1755
MD-H300	300	12	320	AC380V/3PH	AC380V/3PH	230x230	1230x770x1980
MD-H400	400	22	340	AC380V/3PH	AC380V/3PH	275x275	1475x1058x2020
MD-H600	600	24	1100	AC380V/3PH	AC380V/3PH	280x280	1580x1158x2400



Accesorios opcionales

Control preciso de temperatura por microprocesador

BASE MAGNETICA



Serie MB	
Modelo	Modelo Aplicable
MB-12	MD-H12
MB-25	MD-H25-75
MB-100	MD-H100-300
MB-400	MD-H400-600

IMANES



Serie MR	
Modelo	Modelo Aplicable
MR-3	MD-H12
MR-5	MD-H25
MR-7	MD-H50-100
MR-9	MD-H150-200
MR-11	MD-H300-400

FILTRO DE ENTRADA DE AIRE



Serie BIF	
Modelo	Modelo Aplicable
BIF-15	MD-H(S)15
BIF-25	MD-H(S)25
BIF-50	MD-H(S)50-75
BIF-100	MD-H(S)100-150
BIF-200	MD-H(S)200-300
BIF-400	MD-H(S)400-500

FILTRO DE ESCAPE DE AIRE



Serie EAF	
Modelo	Modelo Aplicable
EAF-15	MD-H(S)15
EAF-25	MD-H(S)25
EAF-50	MD-H(S)50-75
EAF-100	MD-H(S)100-150
EAF-200	MD-H(S)200-300
EAF-400	MD-H(S)400-500
EAF-600	MD-H(S)600

CAJA DE SUCCION



Serie SB	
Modelo	Diámetro de Salida
SB-1	φ28 / φ50
SB-2	φ38"2 / φ50"2

CAJA DE SUCCION CON VALVULA DE LIMPIEZA DE LINEAS



Serie SB-1-5M	
Modelo	Diámetro de Salida
SB-1-5M	φ38 / φ50

MARCO DE SOPORTE EN L



Serie LPS	
Modelo	Modelo Aplicable
LPS-25	MD-H15
LPS-100	MD-H75-100
LPS-200	MD-H200-400

SOPORTE DE PLACAS PFS



Serie PFS	
Modelo	Modelo Aplicable
PFS-25	MD-H(S)15
PFS-100	MD-H(S)75-100
PFS-200	MD-H(S)200-300
PFS-400	MD-H(S)400-500

Los cristalizadores de circuito cerrado MD-HCR se utilizan para la cristalización constante de material molido o gránulos de PET no cristalizados. Los materiales procesados se pueden secar y deshumidificar directamente. Los materiales cristalizados se pueden transportar a un depósito de almacenamiento de material o a la tolva de secado.



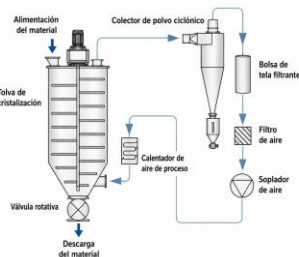
200kg-6T

- Producción de material confiable y de alta calidad, con estructura y diseño científicos.
- La tolva con agitación previene la aglomeración; la agitación constante de la paleta y el poste de orientación previene la aglomeración y la degradación del material durante el calentamiento.
- Operación continua y automática; el monitoreo automático de la temperatura dentro de la tolva garantiza una producción confiable de material cristalizado de alta calidad.
- Satisface diferentes requisitos; utiliza la cristalización en línea para la descarga directa en su procesamiento o el procesamiento por lotes para almacenar el material cristalizado y reutilizarlo más tarde.
- Diseño seguro; las puertas de acceso y la sección de cono removible cuentan con enclavamientos de seguridad que hacen que la limpieza sea conveniente.



Deshumidificador de sudoración de molde

Elimina la condensación en la superficie del molde



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO



ESTRUCTURA INTERNA

Especificaciones

型号 Modelo	MD-HCR									
	100	200	300	400	500	600	800	1000	1500	2000
容量 (L) Capacidad (L)	160	300	450	600	750	900	1200	1500	2500	3000
加热功率 (kW) Potencia de calefacción (kW)	6.2	11	18	20	22	24	30	36	40	45
风机功率 (W) Potencia del ventilador (W)	200	200	240	340	1500	1500	1500	2200	2200	3750
电机功率 (kW) Potencia del motor (kW)	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	3.75	3.75	3.75	5.5
处理量 (KG/H) Capacidad de procesamiento (KG/H)	50	100	150	200	250	300	400	500	750	750
尺寸 (mm) Dimensiones (mm)	800*620 *2112	905*710 *2860	1120*950 *2780	1201*1030 *2860	1300*1070 *3160	1250*1085 *3223	1335*1089 *3650	1476*1150 *3785	1730*1460 *3850	1690*1580 *3910

HORNO SECADOR



- El potente sistema de flujo de aire calentado y el circuito de aire único están diseñados para un control uniforme de la temperatura y la mejor calidad de secado.
- El secador de horno MTD cuenta con bandejas de acero inoxidable en las que puede colocar sus resinas o materiales a secar; el sistema de reciclaje de aire caliente es duradero y ahorra energía.
- Equipado con un temporizador de 24 horas que se puede configurar con anticipación para operar el secador de horno MTD.

Especificaciones

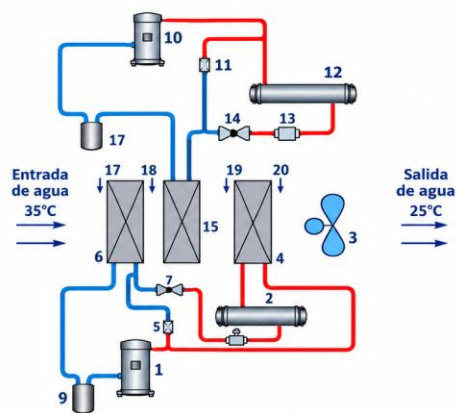
Modelo	Potencia (kW)	Capacidad de soplado (kW)	Temperatura de secado (°C)	Número de contenedores	Capacidad (kg)	Dimensiones	Peso (kg)
MTD-5	6	0.75	200	5	50	92 × 66 × 138	156
MTD-9	6	0.75	200	9	100	92 × 66 × 175	190
MTD-20	12	1.5	200	20	200	166 × 66 × 195	315



Dehumidificador para sudor de moho

Bandejas en acero inoxidable con recirculación de calor

Los deshumidificadores para la condensación en moldes de la serie MSD están diseñados para solucionar la condensación en la superficie del molde. El agua fría se utiliza para reducir el tiempo del ciclo de moldeo, particularmente en el moldeo por inyección y soplado de PET. La condensación se forma cuando la temperatura de la superficie del molde está por debajo de la temperatura de punto de rocío del aire circundante. La condensación en la superficie del molde provocará corrosión en la misma y afectará la calidad de la pieza. El MSD genera un flujo de aire con un punto de rocío que oscila entre 0°C y -10°C, y lo transporta para rodear el área de moldeo, logrando las mejores condiciones de humedad durante todo el año.



N.º	Componente	N.º	Componente
1.	Compresor 1	11.	Filtro secador
2.	Evaporador	12.	Condensador
3.	Ventilador	13.	Válvula de retención
4.	Interruptor de presión	14.	Válvula de expansión 3
5.	Válvula solenoide 1	15.	Evaporador 2
6.	Válvula de expansión 1	16.	Depósito de líquido
7.	Válvula solenoide 2	17.	Entrada de agua (enfriamiento)
8.	Válvula de expansión 2	18.	Salida de agua (enfriamiento)
9.	Acumulador	19.	Entrada de agua (enfriamiento)
10.	Depósito de expansión	20.	Salida de agua (enfriamiento)

Dehumidificador y secado

- Sistema de control de temperatura P.I.D. (panel de control IC).
- Temporizador de 24 horas para operación de inicio automático y diagnóstico automático de fallas de funcionamiento.
- Protección contra sobrecarga y inversión de fase del motor.
- La temperatura del aire de salida del deshumidificador de moldes se puede ajustar según la necesidad.
- Diseño especial de evacuación de agua.

Tabla de especificaciones técnicas

Modelo		MSD			
		5	10	12	15
Flujo de aire	m³/h	700	1150	1700	2400
Presión estática de la salida del aire	Pa	500			
Humedad relativa		30~45			
Temperatura de salida del aire	°C	≥10			
Temperatura del punto de rocío	°C	5~10			
Capacidad de congelación	kW	12	24	30	38
Capacidad de deshumidificación	kg/h	15.8	36	40.8	48
Compresor	Tipo	Scroll			
	Potencia	3.5	7.2	8.3	11.2
	Capacidad de llenado de refrigerante	4.5	7.5	9	11
Refrigerante	Tipo	Válvula de expansión térmica (R22/R407C opcional)			
	Forma	Tubo en la carcasa			
Condensador	Tipo	Tipo de tubo en la carcasa			
	Ventilador	Ventilador centrífugo			
Evaporador	Tipo	Ventilador centrífugo			
	Caudal de agua de enfriamiento (kW)	0.37	1.1	1.1	1.5
	Entrada de agua de enfriamiento (diámetro)	1	1.5	1.5	2
Conexión de tuberías	Salida de agua de enfriamiento (diámetro)	1	1.5	1.5	2
	Drenaje de agua (diámetro)	0.5	0.5	0.5	0.5
Dispositivo de protección	Compresor	Protección térmica			
	Ventilador	Protección térmica			
	Circuito del refrigerante	Protección de alta y baja presión			
Especificación de alimentación eléctrica		3Φ, 380 V CA, 50 Hz			
Intercambio de medida		1 kW = 860 kcal/h	1 RT = 3,024 kcal/h	10,000 Btu/h = 2,520 kcal/h	
Dimensiones externas (LxAxH)		1200×880×1400	1450×880×1600	1450×880×1600	1750×1000×1800

TABLA DE ESPECIFICACIONES

PARÁMETRO	MSD					
	5	10	12	12	12	15
CAVIDADES DEL MOLDE (número de cavidades)	12	16	24	32	48	56
DISTRIBUCIÓN (disposición)	(2×6)	(2×8)	(4×6)	(4×8)	(4×12)	(4×14)
PASO (separación entre centros)	ESTÁNDAR	ESTÁNDAR	ESTÁNDAR	ESTÁNDAR	ESTÁNDAR	ESTÁNDAR
PRODUCCIÓN MÁXIMA (kg/h)	200	270	400	420	560	560



Termorregulador de agua — serie 120°C

Control PID con panel de mando Siemens



120 C Series

EQUIPO ESTANDAR

- Equipo estándar
- Pantalla LCD, selección de idioma.
- Piezas de control Siemens.
- Diseño de gabinete eléctrico separado.
- Disyuntor por sobretensión.
- Visualización de la temperatura de retorno.
- Ventilación automática.

Unidad de control de temperatura para el control de la temperatura de rodillos



Opcional

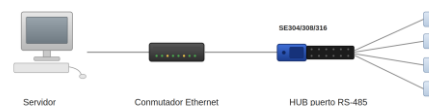
CONTROL INTELIGENTE



PANTALLA TACTIL CAPACITIVA DE ALTA DEFINICION
INTERFAZ INTELIGENTE, FACIL DE OPERAR



BOMBA SPECK



Función de comunicación RS485



FUNCION DE COMUNICACIÓN Rs485

SENSOR DE MONITOREO DE PRESION

Especificaciones Técnicas

Modelo	12096	12106	12105	12205	12305	12106-15
Medio de transferencia de calor	Agua limpia					
Temperatura máxima de trabajo (°C)	120°C					
Método de control	Control PID					
Potencia de calentamiento (KW)	6	9	12/18	18/24	30	9*2
Método de salida	Salto mecánico					
Potencia del motor (KW)	0.37	0.75	0.75	1.5	2.2	0.75*2
Presión máxima (Mpa)	0.28	0.38	0.32	0.24	0.24	0.38
Caudal máximo (L/min)	42	56	165	235	315	56
Bomba	Caudal de descarga					
Pump	20 30	56 52	22 110	23 170	30 340	38 52
Rendimiento	42	25	165	235	315	56
Performance	Altura total (M)					
	28 21	10 21	22 20	23 20	28 20	22 21
	6	6	6	7	7	38
Método de enfriamiento	Enfriamiento directo					
Capacidad de enfriamiento (KW)	11					
	11					
Capacidad de enfriamiento (KW)	11					
	11					
Sistema de circulación	Tubería principal					
Circulation Line	Tubería de derivación					
Tubería	3/8"2 dirección					
Pipe	3/8"4 dirección					
Size	3/8" dirección					
Sistema de enfriamiento	3/8"2 dirección					
Cooling Line	3/8"4 dirección					
Alarma	3/8"2 dirección					
Suministro eléctrico	AC380V 3PH 50HZ					
Presión de agua de enfriamiento requerida	0.1-0.38Mpa					
Accesorios	Cable de alimentación 5M					
Dimensiones exteriores (mm)	850x 290x655	850x 290x655	1070x 110x695	1130x 340x835	1130x 340x835	1100x 340x835
Peso neto (KG)	50	54	60	110	120	105



Termorregulador de agua — serie 150/180°C

Doble zona con panel de control renovado



150 / 180 C Series

EQUIPO ESTANDAR

- Pantalla LCD, selección de idioma
- Piezas de control Siemens
- Diseño de gabinete eléctrico separado
- Disyuntor por sobretemperatura
- Visualización de la temperatura de retorno
- Ventilación automática
- Válvula de seguridad
- Sensor de nivel de líquido
- Bomba de refuerzo
- Bomba de accionamiento magnético (180°C)

Controlador recién actualizado



Opcional

CONTROL INTELIGENTE



FUNCION DE COMUNICACIÓN Rs485



BOMBA SPECK



SENSOR DE MONITOREO DE PRESION



PANTALLA TACTIL CAPACITIVA DE ALTA DEFINICION
INTERFAZ INTELIGENTE, FACIL DE OPERAR

Especificaciones Técnicas

Modelo		MTC							
		1510G	1520G	1510G-TS	1520G-TS	1815M	1840M	1815M-TS	1840M-TS
Medio de transferencia de calor		Agua limpia							
Temperatura máxima de trabajo (°C)		150°C				180°C			
Método de control		Control P.I.D							
Potencia de calentamiento (KW)		9	18	9*2	18*2	9	18	9*2	18*2
Método de sellado		Sello mecánico				Sin sello (Sealless)			
Potencia del motor (KW)		0.75	1.5	0.75	1.5*2	1.1	3	1.5*2	3*2
Presión máxima (Mpa)		0.38	0.45	0.45	0.37	0.45	0.6	0.45	0.6
Caudal máximo (L/min)		50	82	47	82	50	120	50	120
Bomba Pump	Rendimiento	10 30 45		10 55 75		10 30 45		10 55 75	
	Performance	38 27 8		90 35 30		38 27 8		90 35 30	
Caudal de descarga (L/min)		10 30 45		10 55 75		10 30 45		10 55 75	
Altura total (M)		30 20 10		40 20 10		30 20 10		40 20 10	
Método de enfriamiento		Enfriamiento indirecto							
Capacidad de enfriamiento (KW)		11		11*2		11		11	
Sistema de circulación		(Tubería principal)		1"		1"		1"	
Circulation Line		(Tubería de derivación)		3/8"~4 dirección		3/8"~4 dirección		3/8"~8 dirección	
Pipe Size		3/8"~4 dirección		3/8"~8 dirección		3/8"~4 dirección		3/8"~8 dirección	
Sistema de enfriamiento		3/8"							
Cooling Line		3/8"							
Alarma		Inversión de fase, falta de medio, sobrecarga de la bomba, límite superior/inferior de temperatura, sobrecalentamiento, protección de alta presión							
Suministro eléctrico		AC380V 3PH 50HZ							
Presión de agua de enfriamiento requerida		(0.1~0.38Mpa)							
Accesorios		Cable de alimentación 5M							
Dimensiones exteriores (mm)		1000x340x835	1000x340x835	1350x400x1385	1350x420x1535	1000x340x835	1100x340x900	1350x400x1385	1350x400x1385
Peso neto (KG)		97	115	190	220	110	127	200	220



Termorregulador de aceite — serie 200°C

Medio térmico: aceite conductor de calor



200 C Series

EQUIPO ESTANDAR

- Pantalla LCD, selección de idioma
- Piezas de control Siemens
- Diseño de gabinete eléctrico separado
- Disyuntor por sobretensión
- Visualización de la temperatura de retorno
- Ventilación automática
- Intercambiador de calor de placas para refrigeración

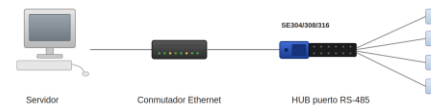
Opcional

CONTROL INTELIGENTE



PANTALLA TACTIL CAPACITIVA DE ALTA DEFINICION
INTERFAZ INTELIGENTE, FACIL DE OPERAR

BOMBA SPECK



Función de comunicación RS485

FUNCION DE COMUNICACIÓN Rs485

Especificaciones Técnicas — Serie MTC

Modelo	MTC							
	2010G	2020G	2010S	2020S	2030S	2050S	2010G-TS	2020S-TS
Medio de transferencia de calor	Aceite térmico (Thermal Oil)							
Temperatura máxima de trabajo (°C)	200°C							
Método de control	Control P.I.D.							
Potencia de calentamiento (KW)	9	12	9	12	18/24	36/48	9x2	9x2
Bomba	Método mecánico							
	Método de sellado							
	Potencia del motor (KW)	0.75	1.5	0.75	1.5	3.75	0.75x2	1.5x2
	Presión máxima (Mpa)	0.38	0.45	0.22	0.24	0.26	0.38	0.45
	Caudal máximo (L/min)	56	110	165	235	315	385	56
	Rendimiento	58/52/25	30/95/105	22/110/145	23/170/235	30/240/315	35/260/330	38/52/56
Capacidad del tanque de expansión (L)	Refrigeración indirecta							
	Capacidad de refrigeración (KW)	5	10	6	25	25	145	20
Tamaño de tubería	Inversión de fase, falta de medio, sobrecarga de la bomba, límite superior/inferior de temperatura, sobrecalentamiento							
	Suministro eléctrico							
	Requisito de presión del agua de enfriamiento							
Accesorios	Cable de alimentación 5 m							
	Dimensiones (mm)							
	Peso neto (KG)							
	950x310x710	1100x340x835	1100x340x835	1100x340x835	1100x340x835	1730x670x1635	950x310x710	1730x670x1635
	66	71.5	80	95	97	185	130	140



Termorregulador de alta temperatura — 350°C

Bomba magnética o de conexión axial



350 C Series

EQUIPO ESTANDAR

- Temperatura máxima de operación: 350°C
- Pantalla LCD, selección de idioma
- Piezas de control Siemens
- Diseño de gabinete eléctrico separado
- Disyuntor por sobre temperatura
- Visualización de la temperatura de retorno
- Ventilación automática
- Bomba de accionamiento magnético / conexión por eje
- Calentador a prueba de explosiones
- Enfriador de bobina de cobre



BOMBA DE CONEXIÓN DE EJE



BOMBA DE ACCIONAMIENTO AUTOMATICO



BOMBA DE ACCIONAMIENTO MAGNETICO

Opcional

CONTROL INTELIGENTE



FUNCION DE COMUNICACIÓN Rs485



BOMBA SPECK



PANTALLA TACTIL CAPACITIVA DE ALTA DEFINICION
INTERFAZ INTELIGENTE,
FACIL DE OPERAR

Especificaciones Técnicas — Serie MTC

Modelo		MTC			
		3515M	3540M	3540A	3550A
Medio de transferencia de calor		Aceite térmico (Thermal Oil)			
Temperatura máxima de trabajo (°C)		350°C			
Método de control		Control P.I.D.			
Potencia de calentamiento (KW)		24	24	24	48
Bomba	Método de sellado	Sin sello (Sealless)		Sello mecánico (Mechanical Method)	
	Potencia del motor (KW)	1.1	3	3	4
	Presión máxima (Mpa)	0.45	0.6	0.32	0.32
	Caudal máximo (L/min)	50	120	208	483
	Caudal de descarga (L/min)	38/27/8	90/35/30	175/125/40	400/320/240
	Altura total (M)	10/20/40	10/40/50	20/25/30	25/27/30
Capacidad del tanque de expansión (L)		20	50	50	90
Método de refrigeración		Refrigeración indirecta			
Tamaño de tubería	Línea de circulación	1"		1.5"	
	Tubería de derivación	3/8" x 4 direcciones		1" x 1 dirección	
	Línea de refrigeración	3/4"		1"	
Alarma		Inversión de fase, falta de medio, sobrecarga de la bomba, límite superior/inferior de temperatura, sobrecalentamiento			
Suministro eléctrico		AC 380V 3PH 50HZ			
Requisito de presión del agua de enfriamiento		(0.1 ~ 0.3 Mpa)			
Accesorios		Cable de alimentación 5 m			
Dimensiones (mm)		1300x370x1235	1300x370x1235	1300x370x1235	1300x370x1235
Peso neto (KG)		208	230	380	418



CALENTAMIENTO — CONTROL DE TEMPERATURA

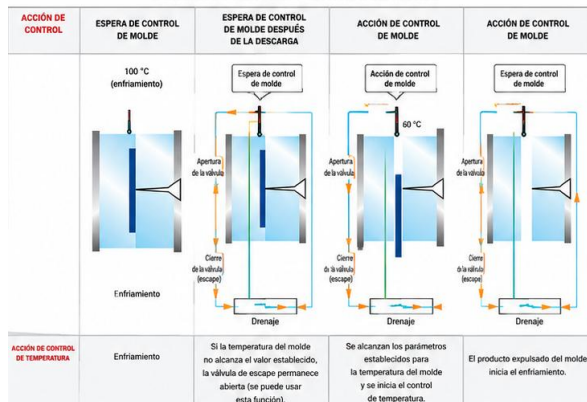
Termorregulador de alto brillo por vapor

Efecto espejo en la superficie de la pieza moldeada

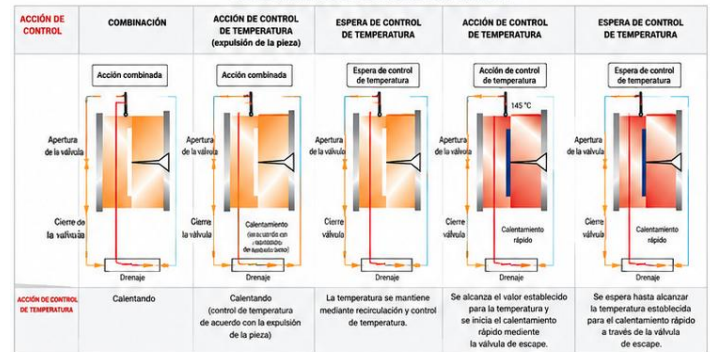


- Elimina las marcas de unión, arrugas y vetas plateadas de la superficie del producto.
- Elimina por completo la contracción en la superficie de los productos de plástico.
- Incrementa la suavidad de la superficie del producto hasta lograr un acabado tipo espejo.
- No requiere postprocesamiento y aumenta el rendimiento del producto terminado entre un 20% y un 30%.
- Sistema de lazo completamente cerrado para controlar la detección de temperatura de entrada y salida, retroalimentando la temperatura real del molde al PLC.
- Indica el cambio digital de la figura a color y asegura una salida correcta y estable.
- Alarmas de temperatura de agua alta, agua fría, temperatura del aire y presión; enclavamiento de señales de la máquina con tiempo y acción.
- Detección de temperatura de molde bidireccional; tuberías de entrada y salida disponibles en acero inoxidable de 40", con 12 grupos de interfaces de entrada y salida.

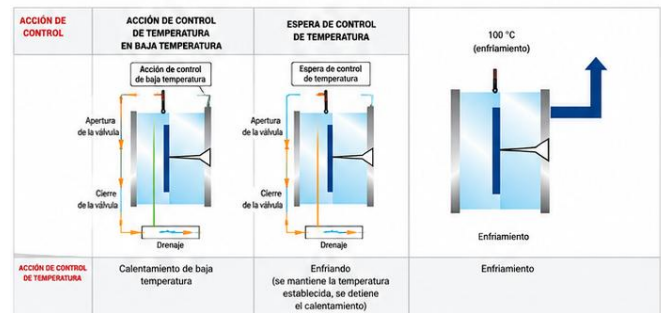
FUNCIONAMIENTO DE CONTROL DE MOLDE



FUNCIONAMIENTO DE CONTROL DE TEMPERATURA



FUNCIONAMIENTO DE CONTROL DE TEMPERATURA EN BAJA TEMPERATURA



Especificaciones Técnicas — Serie MRHT

Modelo	MRHT		
	15L/1600T	15L/850T	15L/500T
Suministro eléctrico	Trifásico 380V 50/60Hz		
Sistema de control	Control total por computadora con panel táctil inteligente, controlador PLC Siemens		
Potencia total	165KW	135KW	107KW
Medio de transferencia de calor	Agua (water)		
Método de calentamiento y enfriamiento	Enfriamiento indirecto (Indirect Cooling)		
Precisión de temperatura de enfriamiento del molde	±1°C (depende del diseño del molde / Related with mould design)		
Precisión de control de temperatura del sistema de calentamiento	±1°C (depende del diseño del molde / Related with mould design)		
Temperatura máxima del sistema de calentamiento	180°C		
Potencia de calentamiento	25KW×6	25KW×5	25KW×4
Método de calentamiento	Calentamiento eléctrico (electrical heater)		
Caudal de la bomba de calentamiento	315L/min	295L/min	192L/min
Caudal de la bomba de enfriamiento	315L/min	315L/min	275L/min
Método de enfriamiento	Enfriamiento directo (Direct cooling)		
Temperatura máxima de calentamiento del molde	180°C (depende del diseño del molde / Related with mould design)		
Temperatura mínima de enfriamiento del molde	15°C (depende del diseño del molde y de la temperatura del agua de enfriamiento de la fábrica)		
Control de intercambio de calor	Procesador PLC + pantalla táctil (PLC + Touch Screen)		
Sensor de temperatura	Termopar tipo K IK type thermocouple		
Acción de ajuste	Control PID dual de calentamiento y enfriamiento (Double PID control)		
Entrada/salida del medio	DN32	DN32	DN25
Estado de visualización	Muestra por separado el valor programado y el valor real (Set value and Actual Value)		
Función de alarma	Falta de fase / Inversión de fase / Falta de agua / Falta de aire / Sobrecarga / Rotación inversa / Sobretemperatura / Alta presión / Tiempo de calentamiento excesivo		
Diámetro entrada/salida agua de enfriamiento	DN32	DN32	DN25
Entrada de aire comprimido (gas de trabajo)	ø8		
Drenaje manual	DN15		
Dimensiones (mm)	1600×750×1550	1550×700×1450	1400×650×1350
Peso (KG)	600	500	400



Controlador de temperatura de combinación de refrigeración y calefacción

Enfriamiento rápido en un solo sistema



- Calentamiento rápido: Sistema todo en uno de calefacción y refrigeración de un molde, excelente rendimiento de enfriamiento.
- Control de temperatura multi zona: Control de temperatura individual según las condiciones.
- Sistema multi zona: Control de zona individual (rango de temperatura: 10°C ~ 120°C).
- Ahorro de energía: Ahorro de energía mediante la aplicación de control multinivel según la carga normal (estructura de doble ciclo).
- Excelente servicio posventa y mantenimiento.
- Dispositivos de seguridad: Prevención de congelación y explosión mediante la operación del ciclo de refrigeración a baja presión. Minimización de daños por vibración en el compresor y las tuberías mediante la aplicación de un amortiguador de impactos.

Especificaciones Técnicas — Serie MHCT

Modelo			MHCT		
			1203W	1205W	12010W
Rango de control de temperatura			10°C ~ 120°C		
Capacidad de refrigeración	Salida de agua a 7°C	KW	9	14	28
		Kcal/hr	7740	12040	24080
		Btu/hr	30727	47798	95597
Potencia de la resistencia eléctrica (KW)			6/9	9/12	24
Compresor	Tipo		Tipo scroll (espiral)		
	Potencia (KW)		2.1	3.2	2x2.3
Refrigerante	Cantidad de carga (kg)		2	3	2x3.0
	Modo de control		Válvula de expansión termostática		
	Tipo		R22/R407C (Personalizado)		
Evaporador – Tipo			Intercambio de placas		
Condensador	Tipo		Tipo carcasa y tubos / intercambio de placas		
	Caudal (L/min)		35	50	100
	Entrada/salida (inch)		1		1.5
Capacidad del tanque de agua (L)			45	45	80
Bomba de agua fría	Potencia (kW)		0.75	0.75	0.75
	Caudal (L/min)		75	75	108
	Presión de trabajo (kg/cm²)		2	2	2.5
Bomba del medio	Potencia (kW)		1.5	1.5	1.5
	Caudal máximo (L/min)		110	110	250
	Caudal (L/min)		65	65	100
	Presión de trabajo (kg/cm²)		2	2	2
Diámetro (inch)	Salida/retorno del medio		1	1	1
	Entrada de agua de reposición		1/2	1/2	1/2
	Salida de rebose		1/2	1/2	1/2
	Drenaje		1/2	1/2	1
Dispositivo de protección	Circuito de refrigerante		Protección contra falta de fase, sobrecarga y alta presión		
	Circuito de agua fría		Interruptor de nivel de agua / interruptor de flujo (opcional) / válvula de derivación (opcional)		
	Circuito del medio		Protección contra falta de fase, medio insuficiente y sobretemperatura		
Especificación de alimentación eléctrica			3ø, 380 VAC, 50 Hz		
Conversión de unidades			1 kW = 860 kcal/h 1 RT = 3,024 kcal/h 10,000 Btu/h = 2,520 kcal/h		



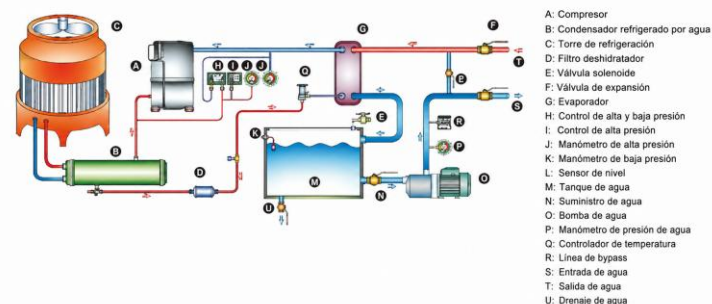
ENFRIAMIENTO — CHILLERS

Chiller condensado por agua

Control preciso entre +5°C y +35°C



- El enfriador (chiller) cuenta con un controlador de temperatura P.I.D., lo que permite controlar la temperatura de forma exacta entre +5°C y +35°C.
- Todos los componentes eléctricos son de marcas como Siemens, OMRON y Schneider, entre otras.
- Se utilizan compresores de la marca COPELAND fabricados en EE. UU., de la marca Danfoss de Dinamarca o de la marca Panasonic fabricados en Japón, con licencia de importación reciente junto con el enfriador.
- El enfriador y el evaporador de alta eficiencia cuentan con la certificación ISO9002 y permiten ahorrar más del 30% de electricidad.
- Cuenta con un sistema completo de protección de seguridad e indicación de errores, lo que facilita su operación y mantenimiento.
- Los cuatro lados del enfriador tienen un diseño de esquinas redondeadas, lo que le da una apariencia estética y elegante.
- En los tubos de cobre se utiliza un método de soldadura libre de oxígeno para reducir las impurezas en su interior, aumentando la eficiencia y la vida útil del compresor.



Especificaciones Técnicas – Serie MIC

Modelo		MIC						
		5W	10W	15W	20W	25W	30W	40W
Capacidad de refrigeración	KW	17.2	34.4	51.6	68.8	86	103.2	137.6
	Kcal/hr	14792	29584	44376	59168	73960	88752	118336
	Btu/hr	58694	117389	176083	234778	293473	352167	469557
Compresor	Tipo	Tipo scroll (espiral)						
	Potencia (KW)	3.2	2x3.2	2x5.2	2x6.6	2x7.6	3x6.6	4x6.6
Refrigerante	Cantidad de carga (kg)	2.2	2x2.2	2x5.0	2x5.5	2x6.5	3x5.5	4x5.5
	Modo de control	Válvula de expansión termostática						
	Tipo	R22/R407C (Personalizado)						
Evaporador – Tipo		Tipo carcasa y tubos (Tube-in-shell style)						
	Tipo	Tipo carcasa y tubos (Tube-in-shell style)						
Condensador	Caudal (L/min)	50	100	150	200	250	300	400
	Entrada/salida (inch)	1.5		2			2.5	
Capacidad del tanque de agua (L)		62	79	170	170	250	250	350
Bomba de agua	Potencia (KW)	0.75	1.5	1.5	2.2	3	4	4
	Caudal (L/min)	75	120	208	330	330	550	550
	Presión de trabajo (kg/cm²)	2	2	2	2	2	2	2
Acoplamiento de tuberías (inch)	Salida de agua fría	1	1.5	2	2	2	2.5	2.5
	Entrada de agua fría	1	1.5	2	2	2	2.5	2.5
	Entrada de agua de reposición	0.5	0.5	0.5	0.5	1	1	1
	Salida de reboso del tanque	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
	Drenaje del tanque	0.5	0.5	1	1	1	1	1
Dispositivo de protección	Compresor	Relé de sobrecarga (Overload Relay)						
	Bomba de agua	Relé de sobrecarga (Overload Relay)						
	Circuito de refrigerante	Presostatos de alta y baja presión (High and Low Pressure Switches)						
	Circuito de agua de enfriamiento	Interruptor de nivel de agua / interruptor de flujo (opcional) / válvula de derivación (opcional)						
Especificación de alimentación eléctrica		3ø, 380 VAC, 50 Hz						
Conversión de unidades		1 kW = 860 kcal/h 1 RT = 3,024 kcal/h 30,000 Btu/h = 2,520 kcal/h						
Dimensiones (LxAxAJ, mm)		1400x655x1135	1700x755x1285	2100x1005x1450	2100x1005x1450	2400x1005x1450	2400x1005x1450	2550x1020x1700



ENFRIAMIENTO — CHILLERS

Chiller enfriado por aire

Sin torre de enfriamiento, ideal para plantas sin agua de proceso

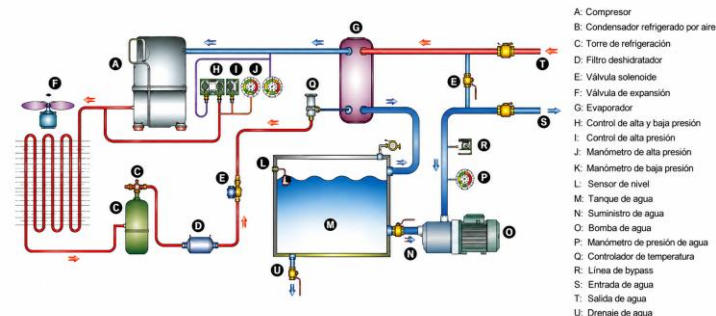


MIC-40A



MIC-5A-30A

- El enfriador (chiller) cuenta con un controlador de temperatura P.I.D., lo que permite controlar la temperatura de forma exacta entre +5°C y +35°C.
- Todos los componentes eléctricos son de marcas como Siemens, OMRON y Schneider, entre otras.
- Se utilizan compresores de la marca COPELAND fabricados en EE. UU., de la marca Danfoss de Dinamarca o de la marca Panasonic fabricados en Japón, con licencia de importación reciente junto con el enfriador.
- El enfriador y el evaporador de alta eficiencia cuentan con la certificación ISO9002 y permiten ahorrar más del 30% de electricidad.
- Cuenta con un sistema completo de protección de seguridad e indicación de errores, lo que facilita su operación y mantenimiento.
- Los cuatro lados del enfriador tienen un diseño de esquinas redondeadas, lo que le da una apariencia estética y elegante.
- En los tubos de cobre se utiliza un método de soldadura libre de oxígeno para reducir las impurezas en su interior, aumentando la eficiencia y la vida útil del compresor.



Especificaciones Técnicas – Serie MIC (enfriado por aire)

Modelo		MIC						
		5A	10A	15A	20A	25A	30A	40A
Capacidad de refrigeración	KW	15.6	31.2	46.8	62.4	78	93.6	124.8
	Kcal/hr	13416	26832	40248	53664	67080	80496	107328
	Btu/hr	53234	106469	159704	212938	266173	319408	425877
Compresor	Tipo	Tipo scroll (espiral)						
	Potencia (KW)	3.95	2x3.95	2x6.3	2x7.95	2x9.1	3x7.95	4x7.95
	Cantidad de carga (kg)	2.5	2x2.5	2x5.5	2x6.0	2x7.5	3x6.0	4x6.0
Refrigerante	Modo de control	Válvula de expansión termostática						
	Tipo	R22/R407C (Personalizado)						
Evaporador – Tipo		Tipo carcasa y tubos (Tube-in-shell style)						
Condensador	Tipo	Tipo aleta (Fin style)						
	Potencia del ventilador (KW)	0.38	2x0.38	2x0.78	2x0.78	2x0.78	3x0.78	4x0.78
Capacidad del tanque de agua (L)		62	79	150	175	175	220	300
Bomba de agua	Potencia (KW)	0.75	1.5	1.5	2.2	3	4	4
	Caudal (L/min)	75	120	208	330	330	550	550
	Presión de trabajo (kg/cm²)	2	2	2	2	2	2	2.0
Acoplamiento de tuberías (inch)	Salida de agua fría	1	1.5	2	2	2	2.5	2.5
	Entrada de agua fría	1	1.5	2	2	2	2.5	2.5
	Entrada de agua de reposición	0.5	0.5	0.5	1	1	1	1
	Salida de reboso del tanque	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
	Drenaje del tanque	0.5	0.5	1	1	1	1	1
Dispositivo de protección	Compresor	Relé de sobrecarga (Overload Relay)						
	Bomba de agua	Relé de sobrecarga (Overload Relay)						
	Circuito de refrigerante	Presostatos de alta y baja presión (High and Low Pressure Switches)						
	Circuito de agua de enfriamiento	Interruptor de nivel de agua / Interruptor de flujo (opcional) / válvula de derivación (opcional)						
Especificación de alimentación eléctrica		3ø, 380 VAC, 50 Hz						
Conversión de unidades		1 kW = 860 kcal/h 1 RT = 3,024 kcal/h 10,000 Btu/h = 2,520 kcal/h						
Dimensiones (LxAnxAJ, mm)		1450x765x1500	1750x765x1500	2150x1005x1700	2150x1005x1700	2550x1005x1700	3150x1005x1800	2500x1740x1950



Chiller tipo tornillo enfriado por agua

Compresor de rotor tipo tornillo de nueva generación



**CHILLER DE TORNILLO CONDENSADO POR AGUA MIC – WS
(ENFRIADOR DE AGUA DE TORNILLO ENFRIADO POR AGUA
MIC – WS)**



- Compresor de tornillo de rotor de alta eficiencia y de tipo nuevo, de marca mundialmente famosa, con una eficiencia de 20% a 30% mayor que los convencionales.
- Control de capacidad aplicable en sistemas de cuatro etapas (100%-75%-50%-25%), tres etapas (100%-66%-33%) y control sin escalonamientos.
- Diseñado con acero al silicio eficiente y ranuras especiales, y equipado con un diseño envolvente interior y exterior para enfriar el canal de flujo, asegurando así la máxima eficiencia del motor del compresor bajo cualquier carga.
- El sistema de presurización de aceite integrado garantiza que el compresor mantenga la lubricidad óptima sin necesidad de bomba de aceite.
- El separador de aceite de doble filtración de alta eficiencia garantiza un intercambio de calor máximo.
- Varias opciones de refrigerantes, como R22, el ecológico R134a, R407C, entre otros.
- Relación de volumen del compresor totalmente variable ($V_i = 2.2/2.6/3.0/3.5$) seleccionable para evitar el consumo extra de energía causado por la sobrecompresión o subcompresión.

Especificaciones técnicas

Categoría Tipo		Serie Compresor Simple											
Parámetro / Modelo		MIC-40WS	MIC-50WS	MIC-60WS	MIC-70WS	MIC-80WS	MIC-100WS	MIC-120WS	MIC-140WS	MIC-160WS	MIC-180WS	MIC-200WS	MIC-240WS
Capacidad de refrigeración nominal	50Hz												
	Bit/h	513807	653440	706698	819701	947385	1164857	1402813	1671153	1867458	2116680	2324445	2490172
	Kcal/h	129407	164574	177888	206449	238607	293379	353310	420894	470335	533104	587446	627171
	KW	150.5	191.4	207	240.1	277.5	341.5	410.9	489.5	547	620	683.2	729.4
Suministro de energía de entrada	USRT	42.8	54.4	58.9	68.3	78.9	97.0	116.8	139.2	155.5	176.3	194.3	207.4
Potencia de entrada		29.9	37.2	39.9	46.3	53	64	77	90.6	100.3	110.9	122.2	130.5
Circuito de refrigeración		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Control de flujo del refrigerante		Válvula de expansión térmica											
Refrigerante		R22 / 407C / 134A											
Compresor	Tipo	Semihermético, tipo husillo espiral largo											
	Cantidad	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Método de arranque	Arranque Y-Δ (estrella-triángulo)											
	Control de capacidad (%)	100 - 75 - 50 - 25											
Condensador	Tipo	Carcasa y tubos de cobre ranurados, alta eficiencia — Fabricado en Kobe											
	Cantidad	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Pérdida de presión del agua de enfriamiento	Kpa	40	40	40	40	50	50	50	50	50	50	50
	Caudal de agua de enfriamiento	M3/h	30.9	39.2	42.3	49.1	56.7	69.5	83.6	99.4	111.0	125.3	138.1
Evaporador	Tipo	Carcasa y tubos de cobre ranurados, alta eficiencia — Fabricado en Kobe											
	Cantidad	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Pérdida de presión del agua congelada	Kpa	65	65	65	65	72	72	72	72	72	72	72
	Caudal de agua congelada	M3/h	25.8	32.8	35.5	41.2	47.6	58.5	70.4	83.9	93.8	106.3	117.1
Dispositivo de seguridad		Interruptor de alta/baja presión • Protección contra sobrecalentamiento de descarga • Tapón fusible											
Conexión de tuberías	Entrada (salida agua congelada (opc.))	Entrada	3	3	3	3	4	4	4	5	5	5	5
	Salida	3	3	3	4	4	4	5	5	5	5	5	6
Peso de la máquina	Kg	750	850	900	1100	1280	1600	1800	2080	2200	2700	2900	3000
Peso en funcionamiento	Kg	920	1000	1100	1300	1500	2000	2200	2600	2800	3400	3600	3800

Especificaciones técnicas

Categoría Tipo		Serie Compresor Doble											
Parámetro / Modelo		MIC-80WSD	MIC-100WSD	MIC-120WSD	MIC-140WSD	MIC-160WSD	MIC-180WSD	MIC-200WSD	MIC-240WSD	MIC-280WSD	MIC-320WSD	MIC-360WSD	MIC-400WSD
Capacidad de refrigeración nominal	50Hz												
	Bit/h	1027614	1306879	1413396	1639403	1894770	2229714	2805625	3342306	3734958	4233560	4664890	4980343
	Kcal/h	258813	321149	355916	412898	477214	538788	66621	841788	940071	1066208	1174893	1254342
	KW	301	392.8	414	480.2	555	682.4	821.8	979	1094	1240	1364.4	1458.8
Suministro de energía de entrada	USRT	85.6	108.8	117.7	136.5	157.8	194.0	233.7	278.4	311.1	352.6	388.5	414.8
Potencia de entrada		59.8	74.4	79.8	92.5	106	128	154	181.2	200.6	221.8	244.4	261
Circuito de refrigeración		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Control de flujo del refrigerante		Válvula de expansión térmica											
Refrigerante		R22 / 407C / 134A											
Compresor	Tipo	Semihermético, tipo husillo espiral largo											
	Cantidad	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Método de arranque	Arranque Y-Δ (estrella-triángulo)											
	Control de capacidad (%)	100 - 75 - 50 - 25											
Condensador	Tipo	Carcasa y tubos de cobre ranurados, alta eficiencia — Fabricado en Kobe											
	Cantidad	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Pérdida de presión del agua de enfriamiento	Kpa	50	50	50	50	50	60	60	60	60	60	60
	Caudal de agua de enfriamiento	M3/h	61.9	78.4	84.7	98.2	113.3	138.9	167.3	198.9	221.9	250.6	276.1
Evaporador	Tipo	Carcasa y tubos de cobre ranurados, alta eficiencia — Fabricado en Kobe											
	Cantidad	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Pérdida de presión del agua congelada	Kpa	72	72	72	72	85	85	85	85	85	85	85
	Caudal de agua congelada	M3/h	51.6	65.6	71.0	82.3	95.1	117.0	140.9	167.8	187.5	212.6	234.2
Dispositivo de seguridad		Interruptor de alta/baja presión • Protección contra sobrecalentamiento de descarga • Tapón fusible											
Conexión de tuberías	Entrada (salida agua congelada (opc.))	Entrada	4	4	4	4	5	5	5	6	6	6	8
	Salida	3+3	3+3	3+3	4+4	4+4	4+4	5+5	5+5	5+5	5+5	5+5	6+6
Peso de la máquina	Kg	1400	1600	1700	2100	2500	3200	3500	4000	4200	5200	5200	5800
Peso en funcionamiento	Kg	1700	2000	2100	2600	3100	4000	4400	5100	5400	6600	6600	7400



Chiller tipo tornillo enfriado por aire

Para plantas sin torre de enfriamiento con alta demanda



**CHILLER DE TORNILLO CONDENSADO POR AIRE MIC-AS
(ENFRIADOR DE AGUA DE TORNILLO ENFRIADO POR AIRE
MIC-AS)**



- Compresor de tornillo de rotor de alta eficiencia y de tipo nuevo, de marca mundialmente famosa, con una eficiencia de 20% a 30% mayor que los convencionales.
- Control de capacidad aplicable en sistemas de cuatro etapas (100%-75%-50%-25%), tres etapas (100%-66%-33%) y control sin escalonamientos.
- Diseñado con acero al silicio eficiente y ranuras especiales, y equipado con un diseño envolvente interior y exterior para enfriar el canal de flujo, asegurando así la máxima eficiencia del motor del compresor bajo cualquier carga.
- El sistema de presión de aceite integrado garantiza que el compresor mantenga la lubricidad óptima sin necesidad de bomba de aceite.
- El separador de aceite de doble filtración de alta eficiencia garantiza un intercambio de calor máximo.
- Varias opciones de refrigerantes, como R22, el ecológico R134a, R407C, entre otros.
- Relación de volumen del compresor totalmente variable ($V_i = 2.2/2.6/3.0/3.5$) seleccionable para evitar el consumo extra de energía causado por la sobrecompresión o subcompresión.

Especificaciones técnicas

Categoría Tipo		Serie Compresor Simple							
Modelo		MIC-90AS	MIC-60AS	MIC-75AS	MIC-80AS	MIC-100AS	MIC-120AS	MIC-140AS	MIC-160AS
Capacidad de refrigeración nominal (50Hz)	BTU/h	498103	564334	654464	756542	930315	1120475	1334533	1491235
	Kcal/h	125451	142132	164832	190542	234308	282201	336113	375580
	KW	145.9	165.3	191.7	221.6	272.5	328.2	390.9	436.8
	USRT	41.5	47	54.5	63	77.5	93.3	111.1	124.2
Suministro de energía		380-415V / 3 Fases / 50Hz							
Potencia del compresor	KW	44.2	45.6	52.9	60.5	73.1	88	103.5	114.6
Circuito de refrigeración		1	1	1	1	1	1	1	2
Control de flujo del refrigerante		Válvula de expansión térmica							
Refrigerante		R22 / R407C / R134A							
Patrón del compresor		Semihermético, tipo husillo espiral largo							
Cantidad de compresores		1	1	1	1	1	1	1	2
Método de arranque		Arranque Y-Δ (estrella-triángulo)							
Control de capacidad (%)		100 - 75 - 50 - 25							
Patrón del condensador		Tubos de cobre de alta eficiencia recubiertos con aletas de aluminio							
Flujo de aire del condensador	CMH	63690	69570	80670	93030	113970	137280	163080	181890
Potencia del motor del condensador	KW	5.16	5.16	5.16	6.88	6.88	8.6	10.32	12.04
Estilo del evaporador		Carcasa y tubos de cobre ranurados internamente, alta eficiencia — Fabricado en Kobe							
Cantidad de evaporadores		1	1	1	1	1	1	1	1
Pérdida de presión del agua de enfriamiento	Kpa	72	72	72	72	85	85	85	85
Caudal de agua helada	m³/h	28.5	31.5	36.5	42.2	51.9	62.5	74.5	83.2
Dispositivo de seguridad		Interruptor de alta/baja presión • Protección contra sobrecalentamiento de descarga • Tapón fusible Controlador de temperatura anticongelante • Protector térmico del compresor • Rótulo de sobrecorriente Protector de secuencia de fase / Protección por falta de presión							
Conexión de tuberías — entrada/salida de agua helada	Pulg.	3	3	3	3	4	4	4	4
Peso de la máquina	KG	1100	1200	1500	1680	2000	2300	2800	3000

Especificaciones técnicas

Categoría Tipo		Serie Compresor Doble				
Modelo		MIC-80ASD	MIC-100ASD	MIC-120ASD	MIC-140ASD	MIC-160ASD
Capacidad de refrigeración nominal (50Hz)	BTU/h	784196	996205	1129010	1309269	1513426
	Kcal/h	197506	250903	284351	329751	381169
	KW	229.7	291.8	330.7	383.5	443.3
	USRT	65.3	83	94	109	126
Suministro de energía		380-415V / 3 Fases / 50Hz				
Potencia del compresor	KW	71	88.4	91.2	105.8	121.1
Circuito de refrigeración		2	2	2	2	2
Control de flujo del refrigerante		Válvula de expansión térmica				
Refrigerante		R22 / R407C / R134A				
Patrón del compresor		Semihermético, tipo husillo espiral largo				
Cantidad de compresores		2	2	2	2	2
Método de arranque		Arranque Y-Δ (estrella-triángulo)				
Control de capacidad (%)		100 - 75 - 50 - 25				
Patrón del condensador		Tubos de cobre de alta eficiencia recubiertos con aletas de aluminio				
Flujo de aire del condensador	CMH	100680	127380	139140	161340	186060
Potencia del motor del condensador	KW	6.88	5.16	8.6	10.32	12.04
Estilo del evaporador		Carcasa y tubos de cobre ranurados internamente, alta eficiencia — Fabricado en Kobe				
Cantidad de evaporadores		1	1	1	1	1
Pérdida de presión del agua de enfriamiento	Kpa	85	85	85	85	85
Caudal de agua helada	m³/h	44.9	57.1	63	73.1	84.4
Dispositivo de seguridad		Interruptor de alta/baja presión • Protección contra sobrecalentamiento de descarga • Tapón fusible Controlador de temperatura anticongelante • Protector térmico del compresor • Rótulo de sobrecorriente Protector de secuencia de fase / Protección por falta de presión				
Conexión de tuberías — entrada/salida de agua helada	Pulg.	4	4	4	4	4
Peso de la máquina	KG	1800	2000	2400	3000	3200



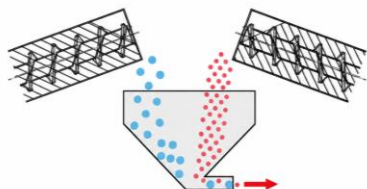
Mezclador de doble tanque

Dosificación volumétrica sincronizada

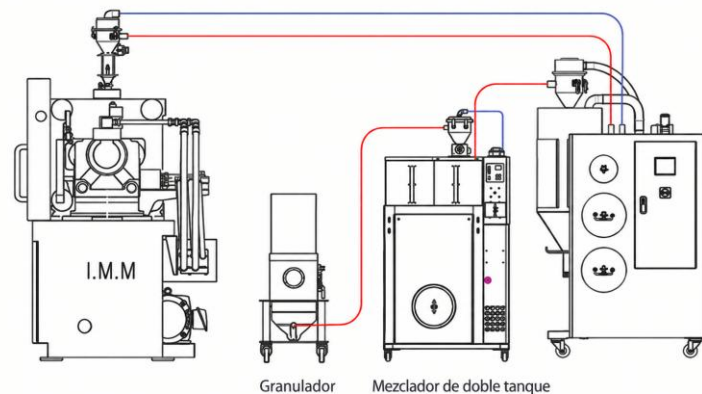


El mezclador de doble tanque es un mezclador volumétrico compacto que utiliza un método de medición sincrónico.

- El cuerpo principal se divide en dos tolvas de almacenamiento.
- Emplea dos motores con reductor por separado para transportar el material.
- El tornillo de acero inoxidable garantiza que no haya contaminación.
- Integrado con un cargador de tolva bidireccional (succión desde el triturador hasta el tanque, luego carga el material mezclado a la máquina de moldeo o llena los dos tanques).



Al girar ambos tornillos al mismo tiempo, la dosificación se realiza cambiando la velocidad de giro de cada tornillo.



Especificaciones técnicas

Modelo	MMS-V	
	T60/60	
Suministro de energía	AC380V 3PH 50HZ	
Volumen de la tolva	Material virgen	60L
	Material reciclado (Regrind)	60L
Precisión de medición	Material virgen	± 2~3%
	Material reciclado	± 6~13%
Tornillo de alimentación	Diámetro exterior: 45mm Paso (Pitch): 25mm 0.037L/RPM	
Capacidad máxima de salida	Kg/h	60KG/HR (por cada tornillo)
Motor de accionamiento del tornillo	Potencia	40W (1200RPM)
	Relación de caja de engranajes	1:20
Motor mezclador	Potencia	20W
	Relación de caja de engranajes	1:25
Soplador de carga	Potencia	1.1KW
Dimensiones (tamaño exterior)	708 * 566 * 1243mm	



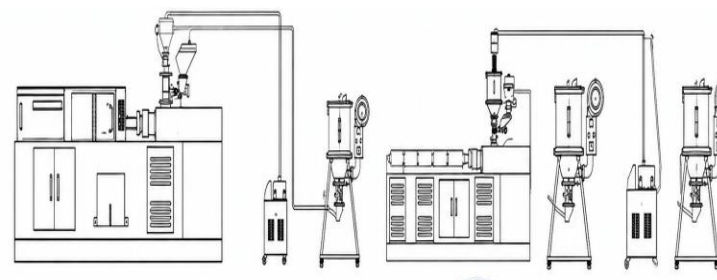
Dosificador volumétrico de color

Dosificación precisa de masterbatch y aditivos

La unidad dosificadora volumétrica de la serie MMS-V ha sido diseñada para la dosificación automática y precisa de lotes maestros (*masterbatches*), aditivos o gránulos de plástico en una amplia gama de producciones.



DIAGRAMA DE INSTALACION



Especificaciones técnicas

Modelo	Unidad de Color Único (Single Color)						Unidad de Doble Color (Double Color)		
	MMS-V30/25	MMS-V30/20	MMS-V30/16	MMS-V50/25	MMS-V50/20	MMS-V50/16	MMS-V30/30	MMS-V30/50	MMS-V50/50
Potencia del motor (W)	50	50	50	50	50	50	50x2	50x2	50x2
Velocidad de rotación (rpm)	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Potencia de mezclado (W)	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Diámetro del tornillo (Screw Dia)	25	20	16	25	20	16	*	*	*
Capacidad de salida (kg/h)	1.1-38	0.6-20	0.3-10	0.5-17	0.2-8	0.1-4	**	**	**
Tolva de almacenamiento (L)	10	10	10	10	10	10	10x2	10x2	10x2
Relación de reducción	30	30	30	50	50	50	30/30	30/50	50/50
Dimensiones									
H mm	520	520	520	520	520	520	615	615	615
W mm	610	610	610	610	610	610	1045	1045	1045
D mm	335	335	335	335	335	335	335	335	335
Peso neto (kg)	15	15	15	15	15	15	33	33	33

- Las señales externas se pueden conectar directamente con la caja de control.
- Función de limpieza forzada de material, conveniente para cambiar el masterbatch.
- La velocidad de rotación se puede ajustar automáticamente según la velocidad de procesamiento de las extrusoras, lo que mantiene la proporción fija de masterbatch.
- Se dispone de 50 unidades de recetas de parámetros para registrar permanentemente el período de descarga de material y el peso del producto terminado (para la extrusora, es el rendimiento máximo por minuto).
- Utiliza un motor de CC sin escobillas y no requiere mantenimiento.
- Se pueden detectar tanto el bloqueo del masterbatch como la sobrecarga, tras lo cual la máquina se detendrá y emitirá una alarma sonora.
- El mezclador es un equipo estándar para el dosificador de doble color para lograr que el material se mezcle de manera uniforme, y también es un equipo opcional para que el dosificador de un solo color cumpla con dicha función.

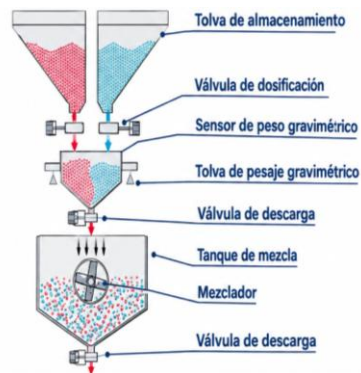


Mezclador gravimétrico

Precisión por peso para múltiples componentes



Los mezcladores gravimétricos de la serie MMS-G se pueden utilizar para la mezcla proporcionalmente precisa de varios tipos de material. Se utiliza una báscula electrónica de alta precisión para garantizar el pesaje exacto de cada lote y asegurar una precisión de $\pm 0.1\%$ a 0.3% (esta serie no es adecuada para el pesaje de polvos y piezas en láminas).



Especificaciones técnicas

Modelo	Número de componentes	Válvula de dosificación (Metering Slide Valve)	Producción máxima	Peso por lote	Aire comprimido	Potencia del motor mezclador	Dimensiones	Volumen de tolva gravimétrica	Volumen de tolva de mezcla
MMS-G1	4	4	140	1	5-6	0.09	650*650*630 (Con soporte opcional, la altura aumenta 520mm)	2L	8L
	42R	2+2R	95						
	31R	2+1R	100						
	2	2	180						
MMS-G2	6	6	190	2	5-6	0.09	800*800*1080 (Con soporte opcional, la altura aumenta 650mm)	8L	18L
	5	5	280						
	42R	2+2R	240						
	4	4	340						
MMS-G5	31R	2+1R	300	5	5-6	0.2	960*960*1260 (Con soporte opcional, la altura aumenta 630mm)	12L	25L
	2	2	400						
	6	6	475						
	5	5	500						
MMS-G10	42R	2+2R	480	10	5-6	0.75	1170*1170*2375 (incluye soporte)	32L	64L
	4	4	600						
	31R	2+1R	500						
	2	2	800						
MMS-G25	6	6	950	25	5-6	1.5	1400*1400*3000 (incluye soporte)	68L	165L
	5	5	1000						
	4	4	1200						
	3	3	1400						
	2	2	1800						
	6	6	1800						
	5	5	2000						
	4	4	2400						
	3	3	2800						
	2	2	3600						

NOTAS:

- 1) La mezcla y la desviación de proporción se refieren a la diferencia entre el porcentaje establecido y el porcentaje real de cada grupo.
- 2) La válvula de dosificación principal es adecuada para proporciones no menores al 5%. Una válvula de dosificación de tornillo o microescala es opcional para proporciones de 0.5% a 5% (exclusivo), y la precisión de dosificación a microescala puede alcanzar $\pm 0.2\%$.
- 3) Los datos anteriores se basan en el funcionamiento continuo de partículas uniformes cuyas densidades aparentes son de 0.8 kg/L y los diámetros son de 3 a 4 mm.
- 4) Los valores varían según las características del material. Consulte más a fondo si no está seguro del material.
- 5) Especificaciones de alimentación del mezclador: monofásica (1Φ), 230 VAC, 50 Hz para el modelo G5 e inferiores; trifásica (3Φ), 380 VAC, 50 Hz para el modelo G10 y superiores.



DOSIFICACIÓN Y MEZCLA

Mezcladores industriales

Configuración horizontal, vertical, rotativa y de agitación



MEZCLADOR DE COLOR HORIZONTAL
MTH

Especificaciones técnicas

Modelo	Potencia (Power) KW	HP	Capacidad (KG) Capacity	Voltaje (V) Voltage	Dimensiones (cm) Dimensions	Velocidad de rotación (r/min)	Peso neto (Kg) Net Weight
MTH-100	2.2	3	100	380 30	110x85x130	63	258
MTH-150	4	5.5	150		140x85x130	63	358
MTH-200	4	5.5	200		158x100x140	63	530



MEZCLADOR DE ROTATORIO MTE

Especificaciones técnicas

Modelo	Potencia (Power) KW	HP	Capacidad (KG) Capacity	Voltaje (V) Voltage	Dimensiones (cm) Dimensions	Velocidad de rotación (r/min)	Peso neto (Kg) Net Weight
MTE-50	0.75	1	100	380 30	90x85x140	46	120
MTE-100	1.5	2	100		102x110x150	46	147



MEZCLADOR DE COLOR VERTICAL MTV

Especificaciones técnicas

Modelo	Potencia (Power) KW	HP	Capacidad (KG) Capacity	Voltaje (V) Voltage	Dimensiones (cm) Dimensions	Velocidad de rotación (r/min)	Peso neto (Kg) Net Weight
MTV-50	1.5	2	50	380 30	83x83x112	85	125
MTV-100	3	4	100		100x100x128	85	180
MTV-150	4	5.5	150		113x113x140	85	270
MTV-200	7.5	10	200		120x120x139	85	313



AGITADOR VERTICAL MTVS

Especificaciones técnicas

Modelo	Potencia (Power) KW	HP	Capacidad (KG) Capacity	Voltaje (V) Voltage	Dimensiones (cm) Dimensions	Velocidad de rotación (r/min)	Peso neto (Kg) Net Weight
MTVS-500	3	4	500	380 30	145x110x220	300	450
MTVS-1000	4	5.5	1000		158x138x310	300	630
MTVS-2000	5.5	7.5	2000		189x168x47	300	1050
MTVS-3000	7.5	10	3000		235x213x356	300	1250



Molino sin malla de baja velocidad

Cuchillas tipo diente para partículas uniformes



METODO DE APERTURA EN
MÚLTIPLES CAPAS, COMVENIENTE
PARA LA LIMPIEZA



ACERO DE ALTA CALIDAD,
DURADERO Y TRITURACIÓN MÁS
COMPLETA



INTERRUPTOR DE LÍMITE,
PROTEGE LA SEGURIDAD DEL
PERSONAL OPERATIVO



SISTEMA DE POTENCIA DE ALTA
CALIDAD. SILENCIOSO A BAJA
VELOCIDAD



LOS COMPONENTES DEL
CONTROLADOR UTILIZAN PIEZAS
ELÉCTRICAS DE ALTA CALIDAD,
CON RENDIMIENTO CONFIABLE



SE UTILIZA ACERO INSONORIZADO
PARA LA TOLVA DE ALIMENTACIÓN,
O QUE REDUCE LA
CONTAMINACIÓN ACÚSTICA

- Puerta de recolección con material de amortiguación de doble capa que reduce el ruido y mejora el entorno de trabajo. Soporte cortado por láser de una sola vez, resistente al desgaste, que utiliza material de Japón SKD-11 para la herramienta. Cuchilla rotativa con engranaje Ken de baja velocidad para que las partículas de material triturado queden uniformes, reduciendo y controlando significativamente el polvo. Estructura dividida, fácil de desmontar y fácil de limpiar para el cambio de color. La tolva superior e inferior y el mantenimiento de la boca cuentan con un interruptor de límite que detiene el dispositivo inmediatamente al abrirse para proteger la seguridad de los operadores. El modelo es una máquina potente y multiusos, utilizada para la recuperación de materiales, recortes y piezas de desecho de inyección, y su uso en conjunto con una máquina de moldeo por inyección puede mejorar la eficiencia de trabajo.
- Nota: El equipo cuenta con un dispositivo automático opcional de vacío y eliminación de polvo.

Especificaciones técnicas

Modelo	MS		
	1HP	2HP	3HP
Potencia / Power	1.1KW	1.5KW	2.2KW
Cuchilla fija / Fixed knife	6 uds.	6 uds.	8 uds.
Cuchilla giratoria / Rotary knife	2 uds.	2 uds.	3 uds.
Cuchilla rotativa móvil / Rotary knife	3 uds.	3 uds.	4 uds.
Velocidad de rotación / Rotating speed	23 rpm	23 rpm	23 rpm
Partículas trituradas / Crushed particles	5mm-6mm	5mm-6mm	5mm-6mm
Capacidad de trituración / Crushing capacity	15-20 (kg/h)	20-25 (kg/h)	20-30 (kg/h)
Tamaño de entrada (largo x ancho) / Input size	315x248mm	315x315mm	410x315mm
Tamaño del cuerpo (largo x ancho x alto) / Body size	900x450x1200mm	1100x500x1480mm	1200x500x1560mm
Peso de la máquina / Machine weight	205kg	275kg	315kg



Granulador de baja velocidad

Caja de rotor rediseñada para mayor rendimiento



- Caja de estructura de acero, cuchilla de acero fundido, herramienta de material SKD-11. La disposición escalonada de las cuchillas mejora la capacidad de corte y la eficiencia de trituración. Malla móvil, fácil desmontaje, fácil limpieza de color y reemplazo. La puerta de entrada cuenta con aislamiento acústico, lo que reduce el ruido y mejora el entorno. La parte superior e inferior de la caja y el puerto de mantenimiento en el interruptor de límite abren el dispositivo bajo estado de energía para proteger la seguridad de los operadores. El modelo es una potente máquina multiusos, utilizada en: material de cabeza, chatarra, residuos de moldeo por inyección, láminas, reciclaje de botellas de PET. Además, el uso complementario con la máquina de moldeo por inyección puede mejorar la eficiencia del trabajo.

- Nota: El equipo cuenta con un dispositivo automático opcional de vacío y eliminación de polvo.



LA CAVIDAD DE TRITURACION DE LA CAJA DEL ROTOR DE LA SERIE MG HA SIDO REDISEÑADA, MEJORANDO EL RENDIMIENTO DE TRITURACION Y AUMENTANDO EL EFECTO DE FRAGMENTACION



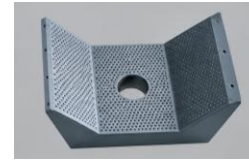
LA ESTRUCTURA COMBINADA DE INCRUSTACION INTERNA Y EXTERNA GARANTIZA EL RENDIMIENTO DE SELLADO DEL CUERPO DE LA CAMARA



LAS MALLAS CON VARIOS TAMAÑOS DE APERTURA PUEDEN SATISFACER LAS DEMANDAS DE DIFERENTES PRODUCTOS



LOS MODELOS MG SON FACILES DE DESMONTAR, LIMPIAR Y MANTENER



LA HERRAMIENTA DE MOLDEADO ESPECIAL GARANTIZA QUE MANTENGAN UNA CURVA DE CORTE FIJA DESPUES DEL PUNZONADO Y RECTIFICADO



MATERIAL DE AMORTIGUACION DE DOBLE CAPA, REDUCE EL RUIDO Y MEJORA EL ENTORNO

Sistema de mezcla y reciclaje de materiales vírgenes

Adecuado para líneas de producción con espacio limitado.



Sistema de instalación en el suelo

Adecuado para líneas de producción con mayor espacio disponible.



Especificaciones técnicas

Modelo	MG			
	3HP	5HP	10HP	15HP
Especificación de alimentación eléctrica / Power Specification	AC380V 3PH 50HZ			
Potencia del motor / Motor Power	2.2KW	3.7KW	7.5KW	1.1KW
Diámetro del rotor / Rotor Diameter	185	185	300	300
Ancho de la cuchilla rotativa / Width of Rotary Blade	335mm	395mm	400mm	600mm
Velocidad de rotación / Rotating Speed	150RPM			
Tamaño de entrada (largo x ancho) / Input Size	234*280	234*285	400*400	600*400
Cantidad de cuchillas rotativas / Rotary Blade Quantity	24 PC	30PC	33 PC	48PC
Cantidad de cuchillas fijas (por fila) / Fixed Blade Number	8	10	4	4
Diámetro de malla / Mesh Dia.	5mm	5mm	8mm	8mm
Dimensiones exteriores / Dimensions	800*435*1230mm	800*435*1240mm	1150*1250*1900mm	1150*1450*1190mm
Peso neto / Weight	275kg	315kg	550kg	510kg



Granulador insonorizado de alta potencia

Corte tipo "V" para menor desgaste de herramienta



EQUIPADO CON CINTA TRANSPORTADORA



EJE DE DISEÑO ESPECIAL, EL EFECTO DE TRITURACIÓN ES MEJOR



CUCHILLA DE ALTA CALIDAD RESISTENTE AL DESGASTE



VISTA FRONTAL DE LA MÁQUINA ABIERTA



VISTA POSTERIOR CON LA MÁQUINA ABIERTA



FÁCIL DE LIMPIAR, LARGA VIDA ÚTIL



DISEÑO CON RODAMIENTOS INDEPENDIENTES INSTALADOS FUERA DEL EJE PRINCIPAL PARA PROLONGAR SU VIDA ÚTIL

- Cerramientos integrados: para garantizar la reducción de ruido en su uso, y una herramienta única diseñada para facilitar el cambio de herramienta.
- Herramienta fácil de instalar: los ajustes utilizando una herramienta para ajustar el marco, todo el proceso de cambio de herramienta en la trituradora; cuchilla fija y cortador giratorio de acero de alta resistencia a la tracción, que permite el reafilado muchas veces.
- El modo de corte único: la herramienta del rotor utiliza la última técnica de corte en forma de "V"; en comparación con la herramienta convencional, los materiales con diseño en forma de "V" se dirigen hacia el centro del rotor mientras continúa el corte, y la estructura en forma de "V" es capaz de reducir el desgaste de la herramienta y de la cámara de trituración.
- El diseño compacto desmontable: cerramientos integrados diseñados para que todo el modelo sea muy compacto; se puede mover toda la máquina levantándola o moviéndola con una carretilla elevadora u otros equipos de elevación estándar.
- Modo de alimentación eficiente: debido al diseño único del rotor, incluso con una alimentación continua, la cámara de trituración no se atasca.

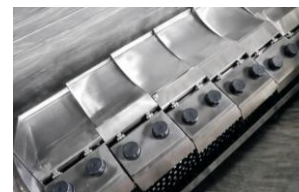
Especificaciones técnicas

Modelo		MC					
		300/300	300/600	300/800	400/600	400/800	500/800
Potencia de accionamiento / Drive Power	kW	7.5	15	22	22	30	37
Diámetro del rotor / Rotor Diameter	mm	300	300	300	400	400	500
Ancho del rotor / Rotor width	mm	300	585	785	600	800	800
Cantidad de cuchillas móviles / Number knife		3x1	3x2	3x2	3x2	3x2	5x2
Cantidad de cuchillas fijas / Number knife		2x1	2x1	2x2	3x2	3x2	3x2
Tamaño de boca de alimentación / Feed port size	mm	270x375	425x560	425x760	530x570	550x770	650x770
Diámetro de cámara de trituración / Crushing cavity diameter	mm	370x300	370x585	370x785	490x600	490x800	600x800
Peso de la máquina / Weight	kg	1000	1500	2100	2300	3500	4500
Abertura de malla / Screen aperture	mm	10	10	10	10	10	12
Modo de instalación del ventilador / Fan Installation		Montado en el cuerpo de la máquina / Random body installation			Instalación externa independiente / External stand-alone installation		
Dimensiones exteriores / Dimensions	mm	1400x1420x2050	1400x1700x2100	1550x1900x2250	1700x1650x2400	1650x1800x2550	1850x1900x2950



Granulador centralizado de alta potencia

Diseño de garras para materiales voluminosos



DISEÑO DE CUCHILLAS UNICO

Material de las cuchillas SKD-11, diseño de rotor escalonado para aumentar el par de trituración.



COMPONENTES ELECTRICOS

Componentes eléctricos de Siemens, modo de arranque estrella-triángulo para garantizar la seguridad de la máquina.



INSTALACIONES DE MOTOR

Motor externo instalado en la ranura en U, conveniente para ajustar la correa.

- Diseño especial de rotor con cuchillas en forma de garras, lo que facilita que la máquina rompa el material con mayor facilidad;
- Cuchillas fabricadas con material SKD-11, diseñadas con ajuste telescópico tras su uso, lo que permite afilar las cuchillas cuando se rompen o desgastan, haciéndolas duraderas;
- Sistema de refrigeración por agua en el cuerpo, que elimina el calor generado por la máquina durante el trabajo y evita la aglomeración del material triturado;
- Es fácil de abrir y cerrar en la tolva de alimentación, incluso para retirar la malla y reemplazar la cuchilla.

Especificaciones técnicas

Modelo	MTPS															
	3	5	7.5	10	15	20	30	30-L	40	50	50-L	60	75	100	120	
Cámara de trituración / Crush Chamber	200*500	270*720	320*720	420*720	500*720	600*720	620*720	720*720	820*720	820*720	920*720	1020*720	1020*720	1200*900	1500*1000	
Potencia del motor / Motor Power	2.2	4	5.5	7.5	11	15	22	22	30	37	37	45	55	75	90	
Cuchilla escalonada / Staggered blade	Cuchilla fija / Stationary Blade	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4	6	
	Cuchilla rotativa / Rotary Blade	9	15	9	12	15	18	18	24	24	27	30	—	—	—	
Cuchilla plana / Flat Blade	Cuchilla fija / Stationary Blade	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4	4	4	
	Cuchilla rotativa / Rotary Blade	3	3	3	6	6	9	9	9	9	9	9	9	12	15	
Diámetro de malla / Screen Dia. (mm)	6	8	8	8	10	10	12	12	12	12	12	12	14	14	16	
Capacidad de trituración / Crush Capacity (kg/hr)	30-50	50-100	80-150	100-200	200-300	200-400	300-400	400-700	400-800	500-800	500-1000	600-1200	700-1400	800-1600	1000-2000	
Dimensiones exteriores / Dimensions (mm)	600*1200*1200	800*1200*1200	1000*1200*1200	1200*1200*1200	1400*1200*1200	1600*1200*1200	1800*1200*1200	1800*1200*1200	2000*1200*1200	2200*1200*1200	2200*1200*1200	2400*1200*1200	2600*1200*1200	2800*1200*1200	3000*1200*1200	
Peso / Weight (KG)	150	220	300	400	600	800	1100	1500	1800	2200	2500	3000	3800	5000	6000	



Robot de brazo oscilante

Extracción neumática para máquinas de 15 a 400 toneladas

- La serie MSR es aplicable en varios tipos de máquinas de moldeo por inyección horizontal de 15 a 400 toneladas, para extraer productos o bebederos (canales de inyección). Tipo de brazo con uno o dos brazos, de sección simple o doble; carrera vertical desde 550 mm hasta 950 mm.



CONTROLADOR

- Tipo de dispositivo de operación de diálogo por palma, puede cambiar libremente entre las interfaces de chino e inglés, fácil operación.
- Integrado con 8 grupos de programas estándar, 50 grupos de memorización de moldes; la función puede almacenar 12 grupos de programas de cumplimiento, lo que puede satisfacer por completo todas las demandas para uso en producción.
- La operación automática permite modificar fácilmente el tiempo de retardo y los parámetros de conteo.
- Visualización en LED de señales importantes, tales como puertas de seguridad, molde terminado, modo de desactivación, un expulsor (dedal), prueba de producto.
- El punto de salida se puede conectar a otros equipos de automatización, como cinta transportadora, cizalla, boquilla rociadora de agente desmoldante.



Especificaciones técnicas

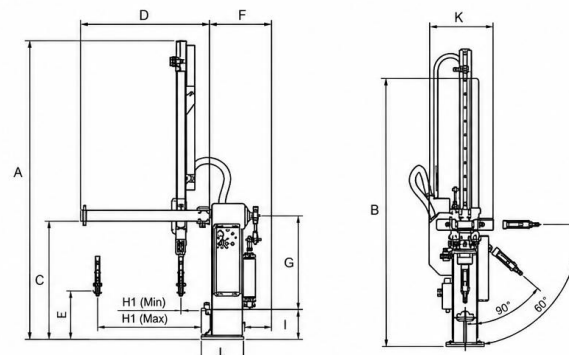
Especificación general / General Specification

Fuente de alimentación Power Source	Presión de trabajo Working Pressure	Presión máxima permitida Max. Allowed Pressure	Sistema de accionamiento Driver System	Giro Swivel	Sistema de control Control System
1ø AC220V ± 10V 50/60 HZ	0.2	5Kg/cm² 0.49Mpa	8Kg/cm² 0.8Mpa	Cilindro neumático Pneumatic Cylinder	QA28

Especificación principal / Main Specification

Modelo Model	Máquina de moldeo recom. (ton) Recommended I.M.M.	Carrera vertical (mm) Vertical Stroke	Carrera transversal (mm) Crosswise Stroke	Ángulo de giro (°) Swing angle	Tiempo de extracción (seg) Dry Take Out Time	Carga máxima (kg) Max Loading	Tiempo de ciclo (seg) Dry Cycle Time	Consumo de aire (litros/min) Air Consumption	Peso neto (Kg) Net Weight
MSR550V / WV	50-100	550	120	60-90	0.8	2	4.2/4	11.5/10.5	35/47
MSR650V / WV	50-150	650			0.9		4.4/4.2	13/12	36/48
MSR750W V	150-200	750	200	60-90	1	2	4.8	13	49
MSR850W V	200-280	850			1.2		5.2	14.5	52
MSR950W V	200-280	950	Principal 200 / Secundario 120	60-90	1.4	2	6	15.5	53
MSR650D / WD	50-150	650			1.2		4.4/4.2	13	52

DIMENSIONES EXTERIORES



Dimensiones (mm)

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L			
MSR 550	1210	1080	508	560	255	205	413	100	420	120	300	175			
MSR 650	1310	1180				185			430						
MSR 550W	980	840													
MSR 650W	1040	890			255	185	413	100	430	120	300	175			
MSR 750W	1100	940													
MSR 850W	1160	990													
MSR 950W	1220	1040													



ROBOTS DE EXTRACCIÓN

Robot servo-controlado

Accionamiento AC servo de alta precisión



CONTROLADOR

- Accionamiento completo por servomotor de CA en cada eje, extracción a súper alta velocidad (0.48 s) y herramientas en el extremo del brazo con grados de precisión de hasta dentro de 0.5 mm.
- Diseño de estructura 3D de alta rigidez, construcción estable, baja vibración, resistente al desgaste y de larga vida útil.
- Puntos de entrada y salida de E/S de reserva 16, proporcionan tres circuitos de sujeción/retención y dos grupos de circuitos de absorción/succión.
- El programa puede ser enseñado y editado por los clientes, es fácil de usar.
- Mitex cuenta con sus propios componentes profesionales, tales como dispositivos de alimentación/extracción de piezas y de procesamiento de carga posterior automatizada que pueden satisfacer las necesidades de los clientes, tales como: etiquetado, inserción en el molde, salida de cizallamiento, colocación de película protectora, ensamblaje, filas de cajas, apilamiento, detección, etc.; está disponible para operar con aplicaciones automáticas de la fábrica.



Especificaciones técnicas

Especificación general

Fuente de alimentación	Presión de trabajo	Presión máxima permitida	Sistema de accionamiento	Giro	Sistema de control
1ø AC220V ± 10V 50/60 HZ	5Kgf/cm ² 0.49MPa	8Kgf/cm ² 0.8MPa	S5: Servomotor CA S3: Brazo auxiliar neumático	90° Fijo Neumático	Control por computadora de grado industrial

Especificación principal

Modelo	Capacidad de energía (KVA)	Máquina de molde recomendada (oz)	Recorrido de desplazamiento (mm)	Carrera de desplazamiento	Carrera transversal (mm)	Carrera vertical (mm)	Carga máxima (Kg)	Tiempo de extracción (seg)	Tiempo de ciclo (seg)	Consumo de aire (lit/ciclo)	Peso neto (Kg)	
MDR600 (D/S/W/WS-S3/S5)	1.5/2	50-150	1250(1450)	Accionamiento por servomotor CA de 3 ejes	C3-P-500R-100 S5-P-500R-300	600	5	0.5	4.8	3	180-230	
MDR700 (D/S/W/WS-S3/S5)	1.5/2	80-200			C3-P-500R-100 S5-P-500R-300	700	5	0.6	4.8	3	185-235	
MDR800 (D/S/W/WS-S3/S5)	2.5/3.8	120-250			C3-P-700R-100 S5-P-700R-400	800	5	0.65	5	3	210-250	
MDR800 (D/S/W/WS-S3/S5)	2.5/3.8	200-350	C3-P-700R-100 S5-P-700R-400		900	5	0.7	5.5	5	220-260		
MDR1000 (D/S/W/WS-S3/S5)	3/5	350-450	C3-P-900R-100 S5-P-900R-500		1000	10	0.7	5.8	5	335-370		
MDR1100 (D/S/W/WS-S3/S5)	3/5	350-500	C3-P-900R-100 S5-P-900R-500		1100	10	0.8	6	5	355-380		
MDR1300 WS-S3	4	400-600	2000		300-1200	1300	12	1.5	12	80	580	
MDR1500 WS-S3		650-1000	2400		400-1500	1500	20	1.8	14	85	700	
MDR1700 WS-S3	5	850-1300				1700		2.0	15	90	750	
MDR1900 WS-S3	6	1000-1600	2700		500-1800	1900	30	2.5	18	95	1500	
MDR2200 WS-S3	10.5	1600-2500	3200		550-2050	2200	30(50)	2.8	19	110	1600	
MDR2500 WS-S3	11	2000-3000				550-2050	2500	50(100)	3.5	23	124	2500
MDR3000 WS-S3		2500-4000				4000	550-2150		3000	4.5	25	130

Especificaciones: P: Producto / r: Brazo de bebedero (canal de inyección).

Nomenclatura del modelo: W: Tipo telescópico / S: Brazo de producto + brazo de bebedero. S3: Accionamiento por servo CA de tres ejes (es decir, brazo arriba y abajo, giro, hileras), cilindro del brazo auxiliar y de giro con accionamiento arriba y abajo. S5: Accionamiento por servo CA de cinco ejes (brazo principal, giro del brazo secundario arriba y abajo, giro, recorrido).

Descripción del modelo: MSR800id-S3: Accionamiento por servo de 3 ejes, brazos, tipo de sección simple, cilindro del brazo secundario en movimiento. MSR900wd-S5: Accionamiento por servo de 5 ejes, brazos, tipo doble. MSR1100ws-S3: Accionamiento por servo de 3 ejes, brazos, tipo doble.

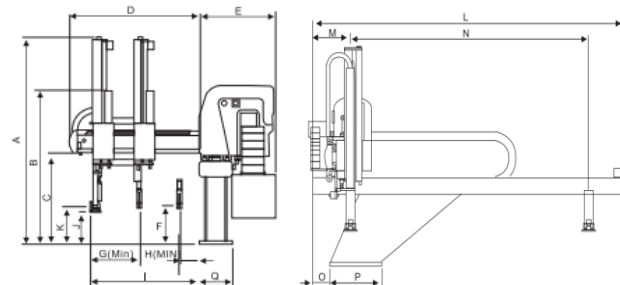


ROBOTS DE EXTRACCIÓN

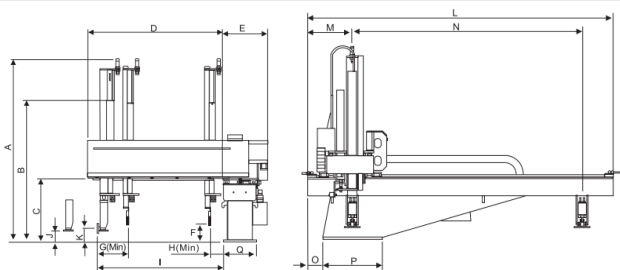
Banda transportadora

Estructura en aluminio para salida de piezas

OTRAS DIMENSIONES



Modelo	A	B	C	D	E	F	G(Min)	H(Min)	J	K	L	M	N	O	P	Q
MDR600(W)	1360 (1180)*	1580 (920)*	522	420	420	255 (230)	120 (165)	60 (100)	185 (190)	215 (230)	1620	275	1000	120	240	200
MDR700(W)	1480 (1240)	1180 (970)*	522	420	420	255 (230)	140 (185)	60 (100)	185 (190)	215 (230)	1955	275	1300	120	240	200
MDR800(W)	1600 (1300)	1280 (1055)*	522	1075	420	255 (175)	140 (195)	60 (135)	185 (135)	215 (165)	2140	300	1600	150	240	200
MDR900(W)	1720 (1365)	1380 (1035)*	522	1075	420	255 (175)	140 (195)	60 (135)	185 (135)	215 (165)	2375	300	1700	150	240	200
MDR1000(W)	1425	1085	522	1075	420	175	195	130	135	165	2375*	300	1700*	150	240	200
MDR1100(W)	1485	1135	522	1075	420	175	195	130	135	165	2375*	300	1700*	150	240	200

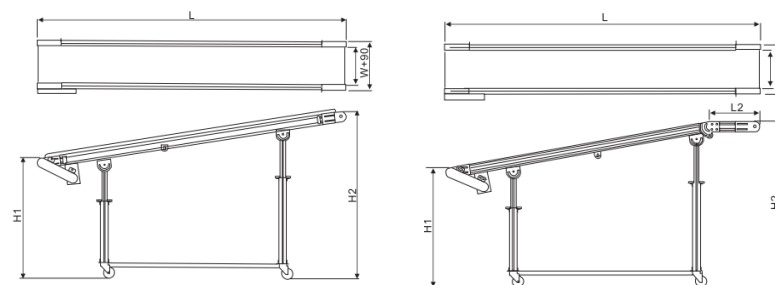


Modelo	A	B	C	D	E	F	G(Min)	H(Min)	I(Max)	J		K		L	M	N	O	P	Q
										Entorno 1	Apote 1	Entorno 2	Apote 2						
...1200(W)	1600	1200								1250	160	160	190	190	2600				
...1300(W)	1650	1250	600	1290	470	250	200	100							340	2000	70	450	250
...1400(W)	1890	1500								1350	180	180	186	186	3000		2400	40	600
...1600(W)	1890	1500	700	1600	530	230	280				130	130			3700	520	2700	170	700
...1700(W)	2200	1680								1560	110	110	160	160	4100		3000		920
...1900(W)	2300	1780	790	1680	545	225	360	150		1750	110	110			4300	400	3200	40	880
	2800	2200	960	2400						2100									
...2200(W)	950		960		960	/	/	/			185	185	215	215	5100	500	4800	-180	1600
		2500	1060																650

- Toda la unidad está fabricada con una viga de estructura de aleación de aluminio de alta rigidez; su estructura súper resistente la hace duradera contra el desgaste y evita que se deforme.
- La cinta está hecha de PVC verde.
- Utiliza control de velocidad del motor, lo que permite regular la velocidad de trabajo.
- La altura de ambos lados se puede ajustar fácilmente mediante una manivela (eje manual), lo que resulta cómodo de usar.
- Cuenta con un conector para robot estándar que permite una conexión rápida.



OTRAS DIMENSIONES



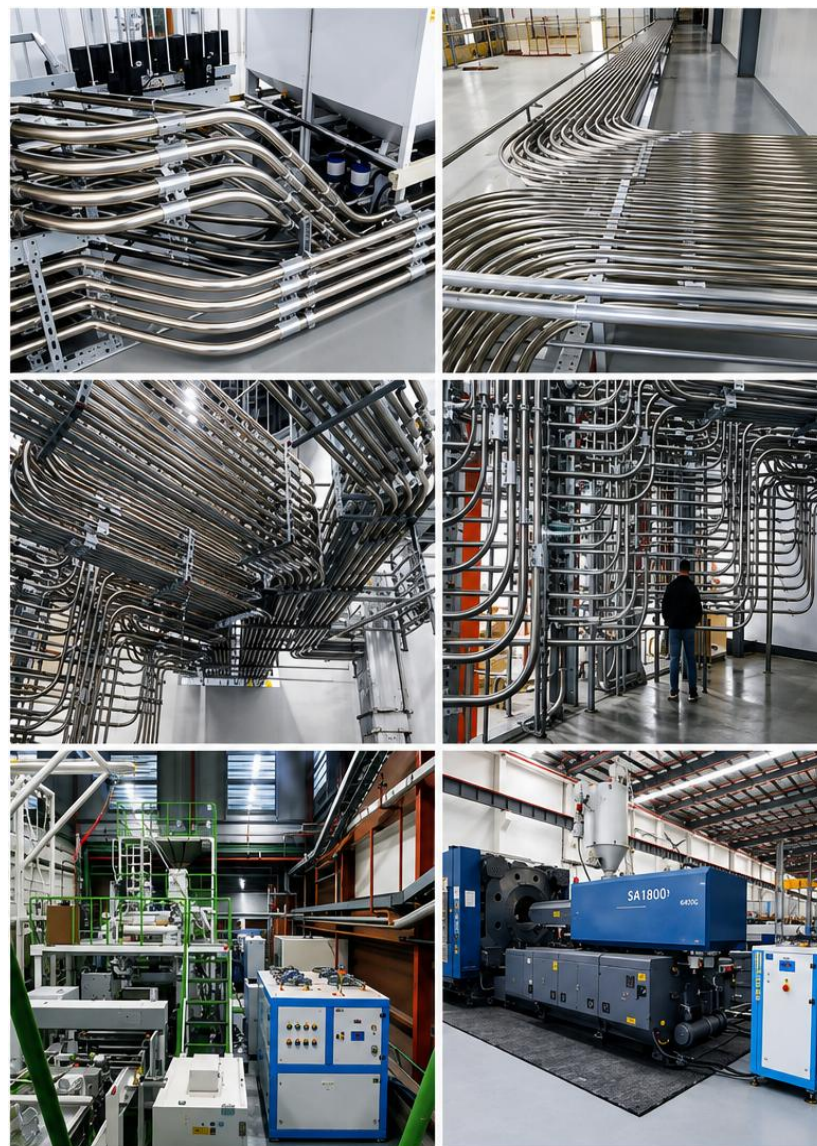
TIPO A

TIPO B

Modelo	Ancho de banda (mm)	Longitud del transportador (mm)	Altura mín. H1 (mm)	Altura máx. H2 (mm)	Long. plano L2 (mm)	Carga máx. (kg)	Vel. máx. (m/min)	Descripción de la banda	Alimentación eléctrica	Capacidad eléctrica
MBC-A/B 200W	200	1500/2000 2500/3000 3500/4000 4500/5000 5500/6000	700-1000	1200-1600	300 (solo MCB...)	20 (repartida uniformemente)	12	PVC, espesor 2 mm color verde resist. térmica -10°C-60°C antiestática / resist. desgaste / aceite	Monofásica AC 220V ±10% 50/60Hz	0.2 KVA
MBC-A/B 300W	300	1500/2000 2500/3000 3500/4000 4500/5000 5500/6000	700-1000	1200-1600	300 (solo MCB...)	20 (repartida uniformemente)	12	PVC, espesor 2 mm color verde resist. térmica -10°C-60°C antiestática / resist. desgaste / aceite	Monofásica AC 220V ±10% 50/60Hz	0.2 KVA
MBC-A/B 400W	400	1500/2000 2500/3000 3500/4000 4500/5000 5500/6000	700-1000	1200-1600	500 (solo MCB...)	20 (repartida uniformemente)	12	PVC, espesor 2 mm color verde resist. térmica -10°C-60°C antiestática / resist. desgaste / aceite	Monofásica AC 220V ±10% 50/60Hz	0.2 KVA
MBC-A/B 500W	500	1500/2000 2500/3000 3500/4000 4500/5000 5500/6000	700-1000	1200-1600	500 (solo MCB...)	20 (repartida uniformemente)	12	PVC, espesor 2 mm color verde resist. térmica -10°C-60°C antiestática / resist. desgaste / aceite	Monofásica AC 220V ±10% 50/60Hz	0.2 KVA
MBC-A/B 600W	600	1500/2000 2500/3000 3500/4000 4500/5000 5500/6000	700-1000	1200-1600	700 (solo MCB...)	20 (repartida uniformemente)	12	PVC, espesor 2 mm color verde resist. térmica -10°C-60°C antiestática / resist. desgaste / aceite	Monofásica AC 220V ±10% 50/60Hz	0.2 KVA



Referencias de Instalaciones



Referencias de Instalaciones



Referencias de Instalaciones





Hablemos de su próximo proyecto

SITIO WEB

www.avengroup.com.co

CORREO

ventas@avengroup.co.com

WHATSAPP

322 877 6868

TELÉFONOS

319 277 7451 · 310 553 3330