



AvEn Group
★★★★★

MAQUINA DE MOLDEO POR SOLPLADO

www.avengroup.com.co | WhatsApp 3228776868 | ventas@avengroup.com.co

PERFIL DE LA EMPRESA

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- AvEn Group es una empresa dedicada a la fabricación de máquinas de moldeo por soplado (extrusión-soplado e inyección-soplado) y sus moldes.
- Contamos con capacidad de manufactura bajo estándar CE, con equipo CNC de precisión para el mecanizado de piezas de máquina.
- Mantenemos relaciones comerciales con clientes en Asia, Medio Oriente, África, América del Sur y Europa.
- Nuestro equipo técnico cuenta con amplia experiencia en ensamble y prueba de máquinas, lo que facilita la instalación y el servicio a nivel global.
- Ofrecemos soluciones integrales para productos de 1 ml a 200 L.
- Nuestra meta: ser un fabricante de calidad.

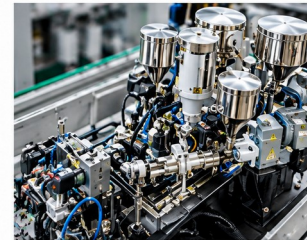


INTRODUCCIÓN DE EQUIPO



Control lógico Micro (MLC)

Sistema de monitoreo y control totalmente integrado, basado en PC, con adquisición de datos de proceso, operación y producción. Configuración instantánea por tarjeta IC y autodiagnóstico mediante alarma y función de mantenimiento.

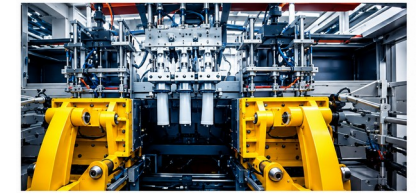


Multicapa y franja de vista

Apta para producir productos huecos multicapa y con franja de vista de alto desempeño: apariencia estética, alta resistencia, buena barrera, anticorrosión y sin fugas.



Funcion IML opcional



Sistema de cierre por rodilla (toggle)

El nuevo diseño de cierre tipo rodilla soporta mayor fuerza de cierre para moldes grandes, manteniendo una acción de cierre estable. La guía lineal permite un movimiento rápido y suave.



Unidad de desbarbado de asa

Con diseño de sub-molde adicional, la rebaba del asa puede perforarse por completo.



Cortador rotativo de cuello opcional en la maquina 2

GS-1L-II

Máquina automática de extrusión-soplado

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- La GS-1L-II es una máquina de doble estación de alta velocidad, apta para PE, PP, PETG, entre otros materiales.
- Ideal para botellas de 10 ml a 1 L; con 4 cabezales alcanza una capacidad de producción de 2000-2200 uds/h.
- Con desbarbador automático, transportador de producto o desperdicio, y soplado lateral, entre otras opciones.



PRINCIPALES PARÁMETROS TÉCNICOS

Especificaciones		
Material	-	PE, PP...
Capacidad máx. del envase	L	1
N.º de moldes	set	1, 2, 3, 4
Dimensiones	m	2.56×1.8×2.24
Peso total	ton	2.5
Cabezal acumulador		
N.º de zonas de calentamiento	zona	4
Potencia de calentamiento	kW	1.3-2.6
Diámetro máx. de boquilla	mm	70
Distancia entre 2 cabezales	mm	100
Distancia entre 3 cabezales	mm	70
Distancia entre 4 cabezales	mm	50
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	27
Carrera de apertura	mm	110-260
Tamaño de placa	mm	260×210
Tamaño máx. de molde	mm	280×210
Espesor de molde	mm	110-150
Unidad extrusora		
Diámetro de husillo	mm	45
Relación L/D	L/D	24:1
Volumen de extrusión	kg/h	25
N.º de zonas de calentamiento	zona	4
Potencia de calentamiento	kW	4
Potencia del motor	kW	7.5
Potencia		
Potencia bomba de aceite	kW	5.5
Potencia total	kW	18.6
Presión de aire	MPa	0.6
Consumo de aire	m³/min	0.4-0.6
Consumo energético promedio	kW	10
Consumo de agua de enfriamiento	m³/h	0.8

GS-2L-II · GS-3L-II · GS-5L-II · GS-12L-II

Máquinas automáticas de extrusión-soplado, doble estación

Sistema de cambio de color, purgado y limpieza de cabezal facilitado; servo opcional (ahorra 20-40% de energía). Bastidor de cierre balanceado tipo rodilla, con riel guía lineal Hiwin (Taiwán). Plataforma extrusora elevable para ajustar la longitud del parison. Lubricación y alarma automáticas. Franja de vista, doble color y doble capa, disponibles como opción.

Parámetro	GS-2L-II	GS-3L-II	GS-5L-II	GS-12L-II
Especificaciones				
Capacidad máx. envase (L)	2	3	5	12
N.º de moldes (set)	1,2,3,4	1,2,3,4,5,6	1,2,3,4	1,2,3,4,6
Dimensiones (m)	3.35×2.26×2.35	3.7×2.8×2.3	3.82×2.66×2.69	4.1×2.5×3
Peso total (ton)	6.0	8	7.8	10
Cabezal acumulador				
Zonas de calentamiento	4-12	4-19	4-12	4-16
Potencia de calentamiento (kW)	3-6.5	4.5-16.5	4.5-11	6-7
Diám. máx. de boquilla (mm)	60	80	140	180
Distancia 2 cabezales (mm)	130	240	160	240
Distancia 3 cabezales (mm)	85	160	110	160
Distancia 4 cabezales (mm)	65	110	85	120
Distancia 6 cabezales (mm)	-	75-80	-	85
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre (kN)	60	70	70	110
Carrera de apertura (mm)	158-410	170-350	209-510	219-600
Tamaño de placa (mm)	290×330	440×250	350×400	460×500
Tamaño máx. de molde (mm)	320×330	550×280	400×380	560×500
Espesor de molde (mm)	160-240	170-220	210-300	220-320
Unidad extrusora				
Diámetro de husillo (mm)	60	75	70	80
Relación L/D	25:1	25:1	25:1	25:1
Volumen de extrusión (kg/h)	60-65	100-110	90-110	130-160
Potencia de calentamiento (kW)	8	12	10	8.2-9.3
Potencia del motor (kW)	18.5	30	30	37
Potencia				
Potencia bomba de aceite (kW)	7.5	15	11-15	15-22
Potencia total (kW)	41-44.5	58-70	52.5-59	67
Consumo de aire (m³/min)	0.6-1.0	1.5-2.0	1-1.5	1.0
Consumo energético prom. (kW)	22	38	33	35
Consumo de agua (m³/h)	1.0	1.5-2.5	1.5-2.5	1

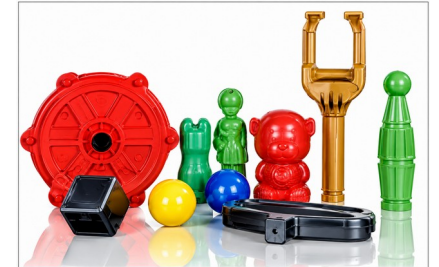


GS-2L-I · GS-5L-I · GS-12L-I

Máquinas automáticas de extrusión-soplado, estación única

Serie de estación única, apta para envases de alta calidad con producción media. Especializada en la fabricación de envases de PE/PP/PVC/TPE/TPU/PETG hasta 12 L, con uno a seis cabezales opcionales. Se usa en empaques de petróleo, cosméticos, químicos, alimentos, juguetes y autopartes.

Parámetro	GS-2L-I	GS-5L-I	GS-12L-I
Especificaciones			
Capacidad máx. envase (L)	2	5	12
N.º de moldes (set)	1,2,3,4	1,2,3,4	1,2,3,4,6
Dimensiones (m)	2.5×1.6×2.3	2.9×1.85×2.65	4.1×2.5×3
Peso total (ton)	4	5	7
Cabezal acumulador			
Zonas de calentamiento	4-12	4-12	4-16
Potencia de calentamiento (kW)	4.2	4.5-11	6-7
Diám. máx. de boquilla (mm)	60	140	140
Distancia 2 cabezales (mm)	130	160	240
Distancia 3 cabezales (mm)	85	110	160
Distancia 4 cabezales (mm)	65	85	120
Distancia 6 cabezales (mm)	-	-	85
Unidad de cierre			
Fuerza de cierre (kN)	40	70	110
Carrera de apertura (mm)	158-410	209-510	209-620
Tamaño de placa (mm)	290×330	350×400	460×500
Tamaño máx. de molde (mm)	320×330	400×380	560×500
Espesor de molde (mm)	160-240	210-300	220-320
Unidad extrusora			
Diámetro de husillo (mm)	50	60	70
Relación L/D	25:1	25:1	25:1
Volumen de extrusión (kg/h)	40-50	60-65	90-110
Potencia de calentamiento (kW)	3-4.4	5-6.6	6-8.2
Potencia del motor (kW)	11-15	18.5	30
Potencia			
Potencia bomba de aceite (kW)	7.5	15	15
Potencia total (kW)	22	32	41
Consumo de aire (m³/min)	0.4	0.6	0.8
Consumo energético prom. (kW)	12	18	22

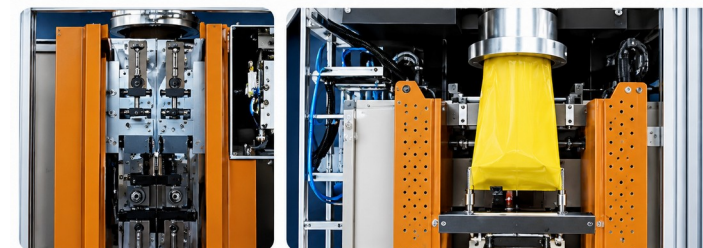
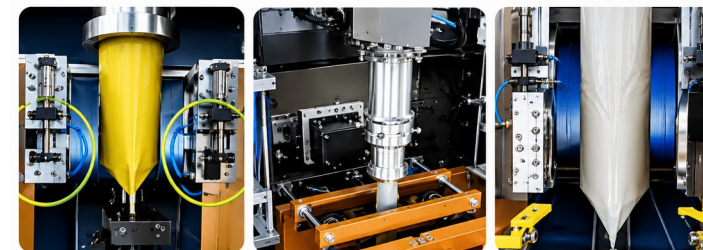


GSB80 · GSB90 · GSB100 · GSB110

Máquinas automáticas de extrusión-soplado para bidones grandes

Serie para la producción de bidones de PE de 10 a 160 L, cajas de herramientas, tanques de combustible, tubos de aire y otros productos huecos grandes o medianos. Sistema patentado de cierre de dos tirantes, cabezal acumulador de doble plegado, y dispositivos de soplado y extracción de producto para producción totalmente automática. Control por computadora completo, diseñado bajo estándares alemanes.

Parámetro	GSB80	GSB90	GSB100	GSB110
Especificaciones				
Capacidad máx. envase (L)	25	50	120	160
N.º de moldes (set)	1	1	1	1
Ciclos en vacío (uds/h)	500	400	360	300
Dimensiones (m)	4.2×2.3×3.6	4.6×2.5×3.8	5.8×2.5×4.6	6.0×2.9×4.8
Peso total (ton)	12	13.8	18	20
Cabezal acumulador				
Capacidad del acumulador (L)	5	6.6	12	18
Potencia de calentamiento (kW)	18	22	25	30
Zonas de calentamiento	4	4	4	5
Diámetro de boquilla (mm)	300	350	450	510
Presión de inyección (MPa)	8	8	8	8
Vel. máx. de inyección (kg/s)	1.5	1.5	1.5	1.5
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre (kN)	210	350	500	720
Carrera de apertura (mm)	250-700	400-1000	500-1400	600-1400
Tamaño de placa (mm)	740×600	880×780	1020×1060	1100×1200*
Tamaño máx. de molde (mm)	560×630	700×960	800×1260	900×1400
Espesor de molde (mm)	250-350	455-510	360-700	450-750
Unidad extrusora				
Diámetro de husillo (mm)	80	90	100	110
Relación L/D	25:1	30:1	30:1	30:1
Volumen de extrusión (kg/h)	100-120	120-200	180-270	200-280
Vel. de husillo (r/min)	10-86	10-86	10-86	10-86
Potencia de calentamiento (kW)	20.2	21.6	26	28
Potencia del motor (kW)	30-37	37-45	45-55	55-75
Potencia				
Potencia bomba de aceite (kW)	22	30	37	37
Potencia servomotor (kW)	4	4	4	4
Potencia total instalada (kW)	94.2 / 101.2	114.6 / 122.6	137 / 147	154 / 174
Consumo energético prom. (kW)	38 / 42	47 / 50	55 / 60	65 / 75
Consumo de aire (m³/min)	0.6	0.8	0.8	1.0
Consumo de agua (m³/min)	0.4	0.5	0.6	0.6



GS-30L-II DOBLE ESTACIÓN

Máquina automática de extrusión-soplado

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Apta para la producción de bidones de PE y PP entre 10-30 L, cajas de herramientas, partes automotrices, canecas de aceite lubricante y otros productos huecos medianos.
- Incorpora sistema de cierre tipo rodilla balanceada, cabezal acumulador de doble plegado, unidad de extrusión, dispositivo completo de soplado (superior, inferior o lateral) y robots de extracción de producto para producción totalmente automática.
- El sistema de control eléctrico usa control por computadora completo, con optimización automática de parámetros técnicos y diagnóstico de fallas de alta precisión y confiabilidad.



PRINCIPALES PARÁMETROS TÉCNICOS

Especificaciones		
Material	-	PE, PP...
Capacidad máx. del envase	L	30
N.º de moldes	set	1
Dimensiones	m	5.2×3.9×4.2
Peso total	ton	19
Cabezal acumulador		
N.º de zonas de calentamiento	zona	5-8
Potencia de calentamiento	kW	18
Diámetro máx. de boquilla	mm	300
Distancia entre 2 cabezales	mm	300
Capacidad del acumulador	L	1.8
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	170
Carrera de apertura	mm	450-900
Tamaño de placa	mm	680×750
Tamaño máx. de molde	mm	560×650
Espesor de molde	mm	460-500
Unidad extrusora		
Diámetro de husillo	mm	90
Relación L/D	L/D	25:1
Volumen de extrusión	kg/h	120-200
N.º de zonas de calentamiento	zona	5
Potencia de calentamiento	kW	29
Potencia del motor	kW	55
Potencia		
Potencia bomba de aceite	kW	22
Potencia motor ventilador	kW	4
Potencia total	kW	130
Presión de aire	MPa	0.6
Consumo de aire	m³/min	0.6
Consumo energético promedio	kW	1-1.5
Consumo de agua	m³/h	2.5-3.5

GSB-82PC

Máquina automática de extrusión-soplado, doble estación · para botellones de PC

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- La GSB-82PC está compuesta por estructura de cierre, cabezal, sistema de extrusión, sistema hidráulico, bastidor, sistema neumático, sistema de enfriamiento, dispositivo de soplado inferior, sistema eléctrico, controlador de parison, entre otros. El dispositivo de extracción de producto puede elegirse según el cliente.
- La GSB-82PC es una máquina de moldeo por soplado especializada en productos de policarbonato (PC), como botellones de agua purificada y pantallas de lámparas.



PC



PRINCIPALES PARÁMETROS TÉCNICOS

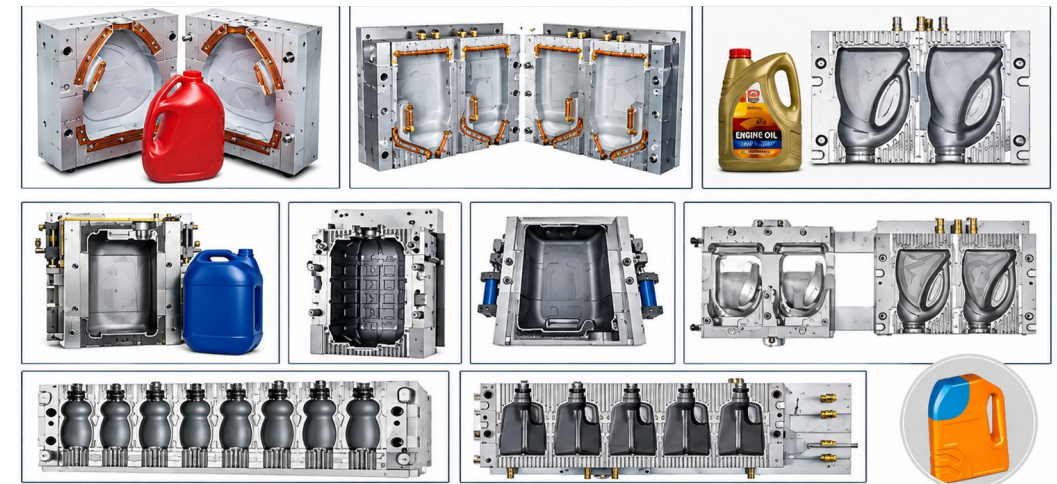
Especificaciones		
Material	-	PC
Capacidad máx. del envase	L	25
N.º de moldes	set	1
Ciclos en vacío	uds/h	500
Dimensiones	m	6.5×2.6×4.7
Peso total	ton	12
Cabezal acumulador		
N.º de zonas de calentamiento	zona	4
Potencia de calentamiento	kW	8
Diámetro de boquilla	mm	160
Capacidad del acumulador	L	1.8
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	220
Carrera de apertura	mm	350-800
Tamaño de placa	mm	740×630
Tamaño máx. de molde	mm	550×660
Espesor de molde	mm	360-420
Unidad extrusora		
Diámetro de husillo	mm	82
Relación L/D	L/D	38:1
Volumen de extrusión	kg/h	150
N.º de zonas de calentamiento	zona	8
Potencia de calentamiento	kW	20
Potencia		
Potencia bomba de aceite	kW	45
Potencia motor ventilador	kW	0.9
Potencia total instalada	kW	90
Consumo energético promedio	kW	42
Presión de aire	MPa	1.2
Consumo de aire	m³/min	1

MOLDES DE SOPLADO POR EXTRUSIÓN



PROCESO DE DESARROLLO DEL MOLDE

- Para diseños personalizados: construimos el modelo 3D y lo enviamos para su aprobación.
- Para diseños de nuestro banco de diseños: enviamos la muestra existente al cliente para aprobación, si está disponible en inventario.
- Iniciamos la producción una vez obtenida la aprobación del cliente.
- Enviamos al cliente las muestras de prueba del nuevo molde para confirmación, o el cliente puede presenciar personalmente la prueba del molde.



EQUIPOS AUXILIARES



Enfriador industrial de agua enfriada



Unidad de secado, mezcla y alimentación de tipo vertical (tres en uno)



Secador de tolva estándar



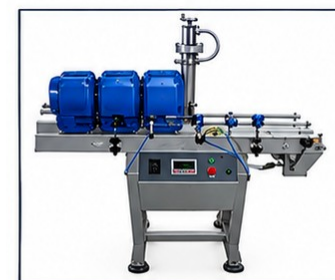
Control de temperatura de molde automático



Triturador



Enfriador industrial de aire



Mezclador de paletas



Cargador automático de vacío



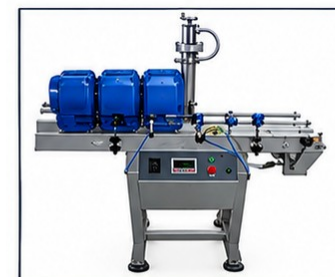
Compresor de aire



Mezclador vertical de colores de tipo barril horizontal



Triturador de protección acústica



Mezclador de paletas



Secadora de cilindros de deshumidificación



Hablemos de su Próximo Proyecto

Escríbanos para cotización, asesoría técnica o disponibilidad de inventario.

CORREO

ventas@avengroup.com.co

WHATSAPP

3228776868

SITIO WEB

www.avengroup.com.co